

PENGHARGAAN

Segala puji dan syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan kasih dan sayang-Nya, sehingga penulis dapat menyusun dan menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan judul “Desain Insert Tool Untuk penambahan kapasitas Cutter Base Assy di Line Produksi PT StarCosmos Group” Penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan salah satu syarat untuk kelulusan mata kuliah kerja praktek pada program sarjana strata satu (S1).

Laporan ini adalah hasil pengalaman kerja praktek penulis di PT StarCosmos Group. Secara garis besar laporan ini berisi tentang pelaksanaan kerja praktek yang mencakup pendahuluan, profil perusahaan, landasan teori, pengumpulan dan pengolahan data, serta kesimpulan dan saran. Pada kesempatan ini penulis juga mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Orang tua, kakak, dan seluruh keluarga yang tak henti-hentinya memberikan kasih sayang, doa serta dukungan hingga terselesaikannya laporan ini.
2. Bapak Dadang Suhendra Permana M.Si dan Hadi Pranoto, ST.,MT selaku pembimbing kerja praktek dan ketua program studi teknik mesin.
3. Segenap Jajaran manajemen PT StarCosmos Group yang telah membantu dalam kegiatan kerja praktek.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah pengetahuan pihak yang membacanya.

Jakarta, 16 Desember 2018

Penulis

(Efri Alif Mardwiyanto)