

ABSTRAK

Dalam sebuah perusahaan pembuatan obat sebuah nilai parameter pengeringan sangat penting. Dari parameter suhu, parameter laju udara, parameter tekanan air dingin, parameter penutup campuran dan parameter sensor RH. Dari semua parameter tersebut akan mempengaruhi suatu nilai kelembaban udara (%). Maka untuk mendapat suatu nilai kelembaban udara yang tepat maka nilai parameter selalu dilakukan pengaturan nilai. Agar nilai kelembaban udara tepat supaya proses pengeringan pada mesin pengering udara panas dapat berjalan maksimal.

Penelitian ini untuk bertujuan untuk mengetahui nilai parameter mesin agar mendapatkan nilai kelembaban udara yang tepat. Dengan cara melakukan studi dan analisa disetiap nilai parameter suhu, laju udara, tekanan air dingin, penutup campuran dan sensor RH.

Dari hasil suatu nilai kelembaban udara yang tepat maka nilai parameter untuk angka presentase kelembaban udara yang baik berada pada nilai suhu 11°C , tekanan air dingin 3 bar , penutup campuran 12 mA dan laju udara $4500\text{ m}^3/\text{s}$ serta kelambatan 1500 ms dengan panjang kabel 5 meter. Jika nilai tersebut berubah, maka nilai persentase kelembaban udara juga akan berubah.

Kata kunci: Kelembaban Udara, Nilai Parameter , Pengeringan.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

In a pharmaceutical manufacturing company a drying parameter value is very important. From temperature parameters, airflow parameters, chiller pressure parameters, flap mixing parameters and RH sensor parameters. All of these parameters will affect an air humidity value (%). So to get an appropriate air humidity value, the value of the parameter value is always set to the value. So that the humidity value is right so that the drying process on the fluidized bed dryer can run optimally.

This study aims to determine the value of engine parameters in order to get the right air humidity value. By conducting studies and analysis in each parameter values of temperature, airflow, chiller pressure, flap mixing and RH sensors.

From the results of an appropriate air humidity value, the parameter value for a good percentage of air humidity is at a temperature of 11 ° C, chiller pressure 3 bar, flap mixing 12 mA and airflow 4500 m³ / s and a delay of 1500 ms with a cable length of 5 meters . If the value changes, the percentage value of the humidity will also change.

Keywords: *Air Humidity, Parameter Value, Drying.*

