DAFTAR ISI

			Halaman
LEMBAR PERNYATAAN			i
LEMBAR PENGESAHAN			ii
PENGHARGAAN			iii
DAFTAR ISI			iv
DAFTAR GAMBAR			vii
BAB	**I**	**PENDAHULUAN**	
1.1		Latar Belakang Perusahaan	1
		1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
		1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2		Bidang Usaha Perusahaan	3
BAB	**II**	**LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK**	
2.1		Tujuan	5
		2.1.1 Tujuan Umum	5
		2.1.2 Tujuan Khusus	5
2.2		Waktu Dan Pelaksanaan	6
2.3		Tugas dan Kewajiban	6
		2.3.1 Tatatertib Kerja	6
		2.3.2 Tata Tertib Tidak Izin Bekerja	7
		2.3.3 Kewajiban	7
2.4		Buku Log Aktivitas Mingguan	8

UNIVERSITAS MERCU BUANA

2.5 Ringkasan Aktivitas Mingguan 8
2.5.1 Minggu Ke-1 (03 September - 07 September 2018) 9
2.5.2 Minggu Ke-2 (10 September - 14 September 2018) 9
2.5.3 Minggu Ke-3 (17 September - 21 September 2018) 9
2.5.4 Minggu Ke-4 (24 September - 28 September 2018) 9
2.5.5 Minggu Ke-5 (01 Oktober - 05 Oktober 2018) 10
2.5.6 Minggu Ke-6 (08 Oktober - 12 Oktober 2018) 10

BAB III TINJAUAN PUSTAKA

3.1 Pendahuluan 11
3.1.1 Proses Injeksi Molding 12
3.1.2 Komponen *Machine Injeksi Molding* 15
3.2 *System Molding* (Cetakan) 16
3.2.1 Berdasarkan Konstruksi 17
3.3 Mesin CNC 19
3.3.1 *Milling Proses* 20
3.4 Code Programing CNC 20
3.4.1 G – Code 21
3.4.2 M – Code 23
3.5 Program Aplikasi CAD/CAM di *Software MasterCAM* 24
3.5.1 Program Di *Software MasterCAM X8* 24

BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN

5.1 Proses Machining Dengan *Software MasterCAM* 26

UNIVERSITAS MERCU BUANA

https://digilib.mercubuana.ac.id/

5.2	Alur Proses Pelaksanaan Kerja Praktek	28
5.3	Pembuatan Program Untuk Mesin CNC	29
5.4	Program MasterCam X8	30
5.5	Program CNC milling	34
BAB V	**KESIMPULAN DAN REKOMENDASI**	
5.1	Kesimpulan	36
5.2	Rekomendasi	36
DAFTAR PUSTAKA		38
LAMPIRAN		
A	Spesifikasi Teknik Produk	39
B	Buku Log Kerja Praktik	40

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

https://digilib.mercubuana.ac.id/