

# ABSTRAK

Universitas Mercu Buana

---

Program Studi Teknik Industri  
Tugas Akhir S-I – Tahun 2015

PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia (PT.TMMIN) adalah perusahaan manufaktur Toyota yang memproduksi berbagai macam model kendaraan roda empat yang berada di Indonesia. Proses ED Frame merupakan salah satu proses yang ada dalam serangkaian proses pembuatan sebuah mobil di PT. TMMIN. Pada saat perencanaan kenaikan jumlah permintaan produksi dari pasar dari 160.000 unit/tahun menjadi 250.000 unit/tahun, kondisi yang ada kapasitas pada saat ini masih belum memenuhi ketentuan untuk dapat memenuhi permintaan pasar yang meningkat. Setelah dilakukan pendataan mengenai kapasitas mesin-mesin yang ada di lini produksi ED Frame, ditemukan 3 mesin yang kapasitasnya belum memenuhi ketentuan untuk dapat memenuhi permintaan pasar, diantaranya adalah OHC, ED Tank, dan Oven. Oleh karena itu, dilakukan suatu analisa lebih dalam dengan metode 6 langkah Kaizen fokus pada 3 mesin yang ada pada lini produksi ED Frame tersebut, serta melakukan perbaikan terhadap kapasitas mesin dengan target dapat memenuhi kebutuhan jumlah produksi sesuai dengan permintaan pasar. Setelah analisa dan perbaikan ini dilakukan, terlihat hasil perubahan kapasitas dari OHC, ED Tank, dan Oven yang dicapai dapat memenuhi target yang ditentukan sehingga lini produksi ED Frame siap untuk memenuhi permintaan pasar.

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Kata kunci

Kenaikan Kapasitas *OHC, ED Tank, Oven, Takt Time*.

## ABSTRACT

Mercu Buana University

---

Industrial Technic Program  
Final Task S-I – Year 2015

PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia (PT.TMMIN) is a manufacturing company Toyota which manufactures various models of four-wheeled vehicles that are in Indonesia. Frame ED process is the one of the processes that exist in the process of making a series of cars in PT. TMMIN. At the time of planning the increase in the number of requests from the market production from 160,000 units/year to 250,000 units/year, capacity on current condition that there is still not meet the requirements to be able to meet the increasing market demand. After collecting data regarding the capacity of existing machines in the production line ED Frame, we found three machine that their capacity can not meet the requirements to meet market demand, that are OHC, ED Tank, and Oven. Therefore, do a deeper analysis with 6 steps of Kaizen methods focuses on three existing machines on the production line of the Frame ED, as well as make improvements to the machine capacity to meet the needs of the target amount of production in accordance with market demand. After analysis and improvement realization, visible result of the capacity changes OHC, ED Tank, and Oven achieved to meet the targets set so that the ED Frame production line ready to meet the market demand.

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Key Word

Increase capacity, *OHC, ED Tank, Oven, Takt Time.*