

ABSTRAK

Peningkatan Produktifitas Proses *Welding Manual Pedal Brake A* PT XXX Dengan Metode Analisa Elemen Kerja & Waktu Baku

Indonesia saat ini menduduki posisi kedua dalam penjualan kendaraan bermotor di pasar otomotif dengan angka penjualan mencapai 1,22 juta unit (2014). Hal ini menandakan bahwa sektor industri otomotif Indonesia saat ini sangat berkembang pesat dibandingkan tahun-tahun sebelumnya..

PT XXX adalah salah satu vendor dari ATPM yang bergerak dalam pembuatan *stamping & welding part* untuk komponen otomotif baik kendaraan roda 2 maupun roda 4. Salah satu hasil produksi welding part PT XXX adalah *Pedal Brake A* yang merupakan komponen otomotif kendaraan roda 2 dari salah satu ATPM terbesar di Indonesia. Semakin tingginya permintaan atas item *Pedal Brake A* ini menjadi problem tersendiri bagi PT XXX dimana tuntutan akan peningkatan produktifitas tanpa penamabahan aset menjadi kebijakan utama di perusahaan ini.

Pada penelitian ini, peningkatan produktifitas dapat dicapai dengan metode analisa elemen kerja. Efisiensi dan efektifitas dari gerakan proses kerja dinilai masih kurang dan perlunya perbaikan. Elemen kerja yang tidak efektif di singkirikan dan kombinasi kerja antara masing-masing tangan ditingkatkan. Salah satu tools yang digunakan adalah peta tangan kanan & kiri. Dengan segala aspek perbaikan berdasarkan prinsip ekonomi gerakan.

Dari penelitian ini diperoleh kesimpulan bahwa produktifitas naik mencapai 20,95% yaitu 735 unit menjadi 889 unit. Pengurangan operator proses dari 2 orang menjadi 1 orang. Peningkatan produktifitas ini di dapatkan dengan cara menghilangkan elemen kerja yang tidak efektif, merubah layout, modifikasi alat kerja, dan merubah proses kerja *Pedal Brake A*.

Keyword : Produktifitas, Analisa elemen kerja, Ekonomi gerakan ,Peta tangan kanan & kiri.

ABSTRACT

Productivity Improvement Process Manual Welding Pedal Brake A PT XXX With Work Element Analysis Method & Standard Time

Indonesia is currently ranked second in sales of motor vehicles in the automotive market with sales reaching 1.22 million units (2014). This indicates that the sector of Indonesia's automotive industry is growing rapidly compared to previous years.

PT XXX is one of the vendors of the car manufacturers are engaged in the manufacture of stamping and welding parts for automotive components both 2-wheel vehicles and wheels 4. One of the results of production of welding parts PT XXX is the Pedal Brake A is an automotive component 2-wheel vehicles from one ATPM Indonesia's largest. Heightened demand for Pedal Brake A item becomes a separate problem for PT XXX where demands for increased productivity without assets adding into the main policies of this company.

In this study, an increase in productivity can be achieved by working element analysis method. The efficiency and effectiveness of work processes movement is insufficient and the need for repairs. Elements that are not working effectively in singkirikan and combination work between each hand improved. One of the tools used are the right and left-hand map. With all aspects of economic improvement based on the principle of movement.

From this study we concluded that productivity rose to 20.95% ie 735 units to 889 units. Reduction of the operator 2 to 1 vote. This productivity improvement in get by eliminating elements that are not working effectively, change the layout, modification work tools, and change work processes Brake Pedal A.

Keyword: Productivity, work element analysis, motion economy, right and left-hand map.