

ABSTRAK

PT. Riscon Proferty adalah perusahaan yang bergerak dibidang konstruksi pembangunan perumahan. Setiap tahunnya penggunaan bahan baku selalu menangani peningkatan seperti dari tahun 2013 ketahun 2014. Peningkatan ini dapat menimbulkan kondisi over stock atau dead stock dan membuat perusahaan harus menentukan metode pengendalian bahan baku yang tepat agar tidak mengalami kekurangan bahan baku atau kelebihan bahan baku dan perusahaan dapat mengetahui berapa besar biaya yang akan dikeluarkan dalam periode tertentu. Oleh karena itu pada tahap awal diperlukan suatu metode peramalan yang tepat untuk satu tahun kedepan demi kelancaran proses produksi. Metode peramalan yang digunakan adalah moving average. Setelah memperoleh peramalan terbaik akan dilanjutkan keperhitungan metode pengendalian bahan baku yaitu menggunakan metode continuous replenishment sebab kasus yang dialami perusahaan adalah pelanggan akan tetap menunggu perusahaan memesan kekurangan bahan baku dan memprosesnya hingga menjadi barang jadi. Dengan metode ini perusahaan dapat menentukan besarnya persediaan simpanan (safety stock), pemesanan kembali (Reorder Point) untuk menghindari resiko kehabisan bahan baku (Dead Stock), kelebihan bahan baku (Over stock) sehingga dapat meminimalisasi biaya bahan baku bagi perusahaan dan menentukan total biaya yang dikeluarkan perusahaan untuk biaya bahan baku selanjutnya

Kata Kunci : *Metode Continuous Replenishment, Safety Sock, Reoder Point, Over Stock Dead Stock*

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

PT. XYZ a construction company that produce homes. Every year their production increase in material, such as in year 2013 to year 2014. This growth emerge a problem such as Over stock and dead stock. So the company have to determine a best Inventory Control Method which can help the company get so much lost in stock and dead stock. In other way, company can calculate the total cost for all the inventory activities. In the first calculation we find the best solution forecast method for the next year in moving average. The best forecast fit in best criteria such as: Mean Absolute Deviation, Mean Absolute Percentage Error, CFE, and Mean Square Error. Next Inventory Control Method calculation with continuous replenishment, which is the customer still wait for the unfulfilled product. This Continuous Replenishment Method D can calculate (Safety Stock), (Reorder Point), (Stock Out), so the total cost can be minimized.

Keywords : *Continuous Replenishment Metode, Safety Sock, Reoder Point, Over Stock Dead Stock*

U N I V E R S I T A S
M E R C U B U A N A