

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Alur Kerangka Pemikiran	20
Gambar 3.1 Flowchart Langkah-langkah Penelitian	23
Gambar 4.1 Grafik Produksi Film Plastik Mesin Blown Film 7 Layer Reifenhauer Bulan Februari – September 2018	29
Gambar 4.2 Grafik Produksi Film Per Produk Mesin Blown Film 7 Layer Reifenhauer Bulan Februari – September 2018	30
Gambar 4.3 Urutan Timelosses Mesin Blown Film Berdasarkan Lama Terjadinya	41
Gambar 4.4 Fishbone Diagram Untuk Timelosses Dengan Nilai Losses Paling Tinggi	42
Gambar 4.5 <i>Fishbone</i> diagram untuk Mengetahui Penyebab Rendahnya Nilai OEE	43
Gambar 4.6 Pareto Diagram Six Big Losses	45
Gambar 4.7 Grafik OEE Bulanan Mesin Blown Film	50
Gambar 5.1 Hasil Perhitungan Availability Bulan Februari – September 2018	51
Gambar 5.2 Hasil Perhitungan Performance Bulan Februari – September 2018	52
Gambar 5.3 Hasil Perhitungan Quality Rate Bulan Februari – September 2018	53
Gambar 5.4 Grafik Overall Equipment Effectiveness	54
Gambar 5.5 Urutan Six Big Losses Pada Mesin Blown Film	55
Gambar 5.6 Bagan Prosedur Pemeliharaan Terencana	61
Gambar 5.7 Nilai OEE Setelah Dilakukan Perbaikan	66