

DAFTAR GAMBAR

BAB I PENDAHULUAN

1.1 <i>Mold Change Over Process</i>	2
1.2 <i>Proses Setup Mold</i>	3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 <i>Produktivitas Proses</i>	9
2.2 <i>Produktivitas Naik Jika Input Turun Output Tetap</i>	9
2.3 <i>Produktivitas Naik Jika Input Turun Output Naik</i>	10
2.4 <i>Produktivitas Naik Jika Input Tetap Output Naik</i>	10
2.5 <i>Produktivitas Naik jika Input Turun Output Naik tetapi Output lebih Besar daripada Input</i>	10
2.6 <i>Produktivitas Naik Jika Input Dan Output Turun. Tapi Output Lebih Kecil dari Input</i>	11
2.7 <i>Data Check Sheet</i>	18

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 <i>Flow Chart Kerangka Pemikiran</i>	32
--	----

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 <i>Struktur Organisasi PT. Bumimulia Indah Lestari</i>	44
4.2 <i>Layout Produksi dan Toolroom Area</i>	45
4.3 <i>Flow Chart Sebelum Proses Mold Setup</i>	46
4.4 <i>Proses Incoming Mold</i>	47
4.5 <i>Flow Chart Mold Change Over</i>	49
4.6 <i>Oil Paper</i>	54
4.7 <i>Oil Paper Terpasang di Mold</i>	54
4.8 <i>Ejector Rod</i>	55
4.9 <i>Ejector Rod Terpasang di Mold</i>	55
4.10 <i>Selang Cooling</i>	56
4.11 <i>Pemasangan Selang Cooling</i>	56
4.12 <i>Log Out – Tag Out</i>	57

BAB V ANALISA HASIL

5.1	<i>Aktivitas Team Setter Sebelum Improvement</i>	74
5.2	<i>Preparation Team Setter After Improvement</i>	76
5.3	<i>Before - After Metode SMED</i>	77
5.4	<i>Layout MTC Mold Tupperware After Improvement</i>	78
5.5	<i>Pengelompokan Hoise Selang Cooling</i>	79
5.6	<i>Pengelompokan Ejector Rod</i>	79

