

## KATA PENGANTAR

Sembah syukur saya haturkan kepada Allah Bapa yang maha kuasa dan Putranya Yesus Kristus atas bimbingan, pencerahan, dan kesehatan yang diberikan sehingga tugas Skripsi ini dapat terselesaikan.

Skripsi ini disusun oleh penulis yang bertemakan “Menurunkan Waktu Setup Mold dalam Proses Mold Change Over dengan Menggunakan Metode SMED ( Single Minutes Exchange of Dies ). Adapun Skripsi ini dibuat untuk memenuhi persyaratan waktu setup yang telah di tentukan oleh pihak customer PT.Bumimulia Indah Lestari.

Dengan terselesaikannya Skripsi ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua yang terlibat dalam pembuatan tugas akhir ini, khususnya:

1. Bapak Ir Muhammad Kholil, MT. selaku dosen pembimbing Tugas akhir Universitas Mercu Buana Bekasi Jurusan Teknik Industri yang telah memberikan petunjuk, bimbingan dan arahan kepada penulis dalam penyusunan laporan Skripsi ini.
2. Ibu Bethriza Hanum, ST.MT. Selaku Koordinator jurusan Teknik Industri Universitas Mercubuana Bekasi.
3. Segenap Dosen dan staff Universitas Mercu Buana Bekasi yang telah membekali ilmu kepada penulis selama ini.
4. Ibu Ronika, selaku staff tata usaha yang telah mensupport kita dalam hal non-teknis ke-akademian
5. Ayahanda Edison Sijabat dan Ibunda Maria Theresia Juminah serta segenap keluarga besarku yang telah mendukung penulis baik dalam segi moral, spiritual, maupun material.
6. Ade, Erwin, Roni, dan Bang Yoga selaku anggota KTT dan teman seperjuangan dalam menyusun tugas akhir
7. Rekan – rekan kerja di PT. Bumimulia Indah Lestari yang men-support penulis dalam peminjaman printer dan pembuatan tugas akhir.

8. Adinda Okfiani Fauziah, yang selalu memberikan semangat disaat penulis lelah sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir ini dengan tepat waktu

Semoga Skripsi ini dapat digunakan dengan baik dan tidak di persalahkan oleh para pembacanya.



Jakarta, Januari 2017

Penyusun

Vicky Ferdinand Sijabat

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA