

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PERNYATAAN .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
ABSTRAK .....	iii
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR TABEL .....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	x
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	3
1.3. Tujuan Penelitian .....	3
1.4. Batasan Masalah .....	3
1.5. Sistematika Penelitian .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>6</b>
2.1. Konsep dan Teori .....	6
2.1.1. Sistem Manufaktur .....	6
2.1.2. Sistem Produksi .....	6
2.1.3. Klasifikasi Sistem Produksi .....	8
2.1.4. Tujuan dan Fungsi Perencanaan Produksi .....	9
2.1.5. Penjadwalan .....	10
2.1.6. Metode Pengurutan (Sequencing) .....	11
2.1.7. The Product Wheel .....	12
2.1.8. Konsep Product Wheel .....	13

2.1.9. Manfaat Product Wheel .....	14
2.1.10. Desain Dan Implementasi The Product Wheel .....	14
2.2. Penelitian Terdulu .....	17
2.3. Kerangka Pemikiran.....	20
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>21</b>
3.1. Jenis Penelitian .....	21
3.2. Jenis Data Informasi .....	21
3.2.1. Data Primer .....	21
3.2.2. Data Sekunder .....	21
3.3. Metode Pengumpulan Data .....	21
3.3.1. Studi Kepustakaan .....	21
3.3.2. Penelitian Lapangan .....	22
3.4. Metode Pengolahan dan Analisi Data .....	22
3.5. Langkah – langkah Penelitian .....	24
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>25</b>
4.1. Profil Perusahaan .....	25
4.1.1. Visi dan Misi Perusahaan .....	25
4.1.2. Jenis Produk.....	26
4.2. Pengumpulan Data .....	27
4.2.1. <i>Data Historical Sales Report</i> .....	27
4.2.2. Data Kapasitas Produksi .....	28
4.3. Pengolahan Data .....	28
4.3.1. Menghitung Wheel Time .....	29
4.3.2. Menghitung <i>Economic Production Quantity (EPQ)</i> ...	29
4.3.3. Menghitung Frekuensi Optimum.....	31
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>33</b>
5.1. Hasil .....	33
5.2. Pembahasan.....	35

<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>39</b>
6.1. Kesimpulan .....	39
6.2. Saran .....	39
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>40</b>

