

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penyusun panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat nikmat dan hidayah-Nya penyusun dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini dengan judul “Rancangan Perbaikan Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode *Product Wheel* di PT XYZ”.

Dalam penyusunan dari penyelesaian Laporan Tugas Akhir ini tidak lepas dari bantuan berbagai pihak yang telah membantu sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan ini. Oleh karena itu penyusun mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Ketua Prodi Teknik Industri
2. Ibu Bethriza Hanum,ST, MT, selaku Sekretaris Prodi Teknik Industri
3. Bapak/Ibu Dosen Pengajar Universitas Mercu Buana yang telah mendidik dan memberikan ilmu yang tidak ternilai.
4. Bapak Ir Muhammad Kholil, MT selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing penulis dengan sabar dan memberikan saran dan masukannya kepada penulis.
5. Bapak Ricky Novalino, selaku Head of SCM PT. XYZ atas saran-saran, masukan, dan kesempatan yang sudah diberikan kepada penulis untuk melakukan penelitian di PT XYZ , serta membimbing penulis dengan begitu sabar.
6. Seluruh staff SCM team PT. XYZ atas dukungan dan rasa kekeluargaan yang begitu besar selama penulis melakukan penelitian.
7. Kedua orang tua dan adik saya yang tidak pernah berhenti memberikan doa dan dukungannya kepada saya.
8. Jakfat Haekal, rekan-rekan mahasiswa Mercubuana, dan seluruh pihak yang tidak dapat saya sebutkan namanya satu persatu atas semua bantuan, dukungan, kenangan indah yang diberikan selama penulis menempuh pendidikan di Universitas Mercubuana

Penulis menyadari bahwa Laporan Tugas Akhir ini tidak luput dari kesalahan, oleh karenanya penulis mengharapkan masukan dan saran agar Laporan Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat untuk pembaca dan untuk penelitian selanjutnya.

Jakarta, Juli 2019

Penulis

Tania Sayidah Nurseptiyani

