

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI.....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI.....</b>	<b>ii</b>
<b>SURAT PERNYATAAN KARYA SENDIRI.....</b>	<b>iii</b>
<b>ABSTRACT.....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK.....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR DAN GRAFIK.....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang Penelitian.....	1
B. Rumusan Masalah Penelitian.....	7
C. Tujuan Penelitian.....	7
D. Kontribusi Penelitian.....	8
<b>BAB 2 KAJIAN PUSTAKA, RERANGKA PEMIKIRAN.....</b>	<b>9</b>
A. Kajian Pustaka.....	9
1. Konsep Dasar Sistem Pengendalian Persediaan.....	9
1.1 Pengertian Persediaan.....	10
1.2 Pentingnya Persediaan Bagi Perusahaan.....	10

1.3 Fungsi Persediaan Bagi Perusahaan.....	10
1.4 Jenis-Jenis Persediaan.....	11
1.5 Pengendalian Persediaan.....	12
1.5.1 Pengertian Pengendalian Persediaan.....	12
1.5.2 Tujuan Pengendalian Persediaan.....	13
1.5.3 Prinsip-Prinsip Pengendalian Persediaan.....	13
1.5.4 Konsep Dasar Sistem Pengendalian Persediaan.....	14
2. Konsep Dasar Metode Kanban dalam Pengendalian Persediaan.....	15
2.1 Sejarah Sistem Kanban.....	15
2.2 Mekanisme Sistem Kanban.....	19
2.2.1 Definisi Kanban.....	19
2.2.2 <i>Flow Process</i> / Arus Penggunaan Kanban.....	21
2.2.3 Perarturan Kanban.....	22
2.2.4 Menentukan Jumlah Kanban.....	24
2.2.5 Ukuran Lot.....	26
2.2.6 Aturan Pemesanan Kembali.....	26
3. Penelitian Terdahulu.....	27
B. Rerangka Pemikiran dan Hipotesis Asosisatif.....	34
1. Rerangka Pemikiran.....	34
2. Hipotesis Asosisatif.....	36
<b>BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....</b>	<b>37</b>
A. Waktu dan Tempat Penelitian.....	37
B. Desain Penelitian.....	37

C. Definisi dan Operasional Variabel.....	38
D. Material Penelitian.....	40
E. Populasi dan Sampel Penelitisan.....	40
1. Populasi Penelitian.....	40
2. Sampel Penelitian.....	41
F. Metode Pengumpulan Data.....	41
G. Metode Analisis Data.....	43
1. Mekanisme Sistem Kanban Tarik.....	43
1.1 Definisi Kanban.....	43
1.2 <i>Flow Process</i> / Arus Kanban.....	45
1.3 Peraturan Kanban.....	47
1.4 Menentukan Jumlah Kanban Beredar.....	49
1.5 Menentukan Ukuran / Standar Lot Kanban.....	50
1.6 Aturan Pemesanan Kembali.....	51
<b>BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....</b>	<b>52</b>
A. Pengumpulan Data.....	52
1. Gambaran Umum Objek Penelitian.....	52
1.1. Visi dan Misi Perusahaan PT.CNI.....	52
1.2. Struktur Organisasi PT.CNI.....	53
1.3. Main Business PT.CNI.....	56
1.4. Business Process di PT.CNI.....	56
B. Pengolahan Data.....	59

1. Pengolahan Data <i>Fix Order Sales</i> menjadi MPS dan Data Kebutuhan Komponen dengan Penerapan Metode Perusahaan (Sistem Dorong).....	59
2. Pengolahan Data Kebutuhan Komponen Menjadi <i>Purchase Order</i> dan <i>Delivery Schedule</i> .....	61
3. <i>Flow Process</i> Penerapan Sistem Kanban Tarik dari Uji Coba yang sedang dilakukan PT.CNI.....	65
C. Hasil dan Analisa Data.....	68
<b>BAB 5 SIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>72</b>
A. Kesimpulan.....	72
B. Saran.....	73
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>75</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>76</b>