

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, memberikan kekuatan dan kesabaran kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan hasil penelitian Industri yang berjudul **“ANALISIS PRODUKTIVITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE *OBJECTIVE MATRIX* (OMAX) PADA PRODUKSI SERAGAM KERJA (STUDI KASUS DI *HOME INDUSTRY* OMAH KAOS)”. Salawat serta salam semoga tercurah limpahkan kepada baginda tercinta Nabi Muhammad SAW, kepada keluarganya, sahabatnya dan sampai kita selaku umatnya. Sebagai salah satu syarat kelulusan dalam pendidikan Strata Satu (S1), Jurusan Teknik Industri, Universitas Mercu Buana.**

Pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih atas segala bantuan baik moril maupun materil kepada:

1. Kedua orang tua saya bapak Sumarno dan ibu Nurhaya dan adik-adik saya yang selalu memberikan doa dan dukungan.
2. Ibu Bethriza Hanum, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Industri serta Koordinator Tugas Akhir Teknik Industri Universitas Mercu Buana Bekasi.
3. Bapak Dedi Junaedi, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan banyak pengarahan, saran dan pembelajaran kepada penulis.
4. Bapak Wisnu, yang memperkenalkan penulis tentang ilmu tekstil, dunia baru yang menarik untuk dipelajari.

5. Seluruh Staf dan karyawan Omah Kaos yang tidak dapat penulis sebutkan satu-persatu. Terima kasih atas bantuan dan ilmu yang diberikan selama penulis berada disana, suatu pengalaman yang tidak akan terlupakan berada disana.
6. Teman-teman seperjuangan Teknik Industri Angkatan 2018 Universitas Mecu Buana Kranggan.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Untuk itu kritik dan saran yang bersifat membangun selalu penulis harapkan guna kesempurnaan dan pembelajaran dikemudian hari.

Akhirnya semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis pada khususnya dan bagi pembaca pada umumnya, Aamiin.

Jakarta, 11 Januari 2020



Alfia Khalifatu Surya

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA