

Kata Pengantar

Segala puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala nikmat, rahmat, dan hidayah-Nya tidak lupa shalawat serta salam tercurah pada Rasulullah SAW sehingga Tugas Akhir yang berjudul Pengurangan Waste pada Proses Produksi *Gear spindle* dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* di Industri Manufaktur Otomotif dapat terselesaikan.

Tugas akhir ini disusun untuk memenuhi syarat memperoleh gelar sarjana jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Industri Universitas Mercubuana. Tak lupa ucapan terimakasih saya sampaikan kepada pihak-pihak yang berperan dan mendukung dalam penulisan tugas akhir ini baik selama masa perkuliahan maupun saat penyusunan tugas akhir ini. Serta ucapan terimakasih secara khusus saya ucapkan kepada :

1. Allah SWT atas segalanya
2. Bapak, Ibu, dan Adik saya yang selalu mendoakan yang terbaik untuk saya, serta selalu mendukung tanpa henti sehingga saya dapat mengerjakan laporan tugas akhir ini.
3. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatinasari, M.T. selaku Ketua Prodi Teknik Industri.
4. Ibu Bethriza Hanum, S.T., M.T., selaku Sekretaris Prodi Teknik Industri.
5. Bapak Sakti Aji Lesmana, S.T., M.M.S.I., selaku Dosen Pembimbing atas segala bentuk dukungan, petunjuk, motivasi, bimbingan serta kerjasamanya sehingga laporan tugas akhir ini dapat diselesaikan dengan baik.
6. Bapak/Ibu Dosen Universitas Mercubuana serta rekan-rekan Mahasiswa Teknik Industri.

Harapan penulis semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat kepada penulis pada khususnya dan kepada pembaca pada umumnya. Semoga memberikan manfaat bagi kemajuan perkembangan ilmu pengetahuan terutama bagi Mahasiswa Teknik Industri Mercu Buana dan semoga dapat menjadi masukan untuk PT X.

Bekasi, Februari 2020

(Yola Arifiati)