

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|---------|
| Halaman Judul | i |
| Lembar Pernyataan | ii |
| Lembar Pengesahan | iii |
| Abstrak | iv |
| <i>Abstract</i> | v |
| Kata Pengantar | vi |
| Daftar Isi | vii |
| Daftar Gambar | ix |
| Daftar Tabel | x |
| Daftar Lampiran | xi |
| Bab I Pendahuluan | 1 |
| 1.1. Latar Belakang | 1 |
| 1.2. Perumusan Masalah | 4 |
| 1.3. Tujuan Penelitian | 4 |
| 1.4. Pembatasan Masalah | 4 |
| 1.5. Sistematika Penulisan | 5 |
| Bab II Tinjauan Pustaka | 6 |
| 2.1. Konsep dan Teori | 6 |
| 2.1.1. Definisi <i>Cutting Tools</i> | 6 |
| 2.1.2. Definisi Persediaan | 11 |
| 2.1.3. Penyebab dan Fungsi Persediaan | 11 |
| 2.1.4. Jenis-Jenis Persediaan | 13 |
| 2.1.5. Biaya Persediaan | 14 |
| 2.1.6. Pengendalian Persediaan | 15 |
| 2.1.7. <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i> | 19 |
| 2.1.8. <i>Economic Order Interval (EOI)</i> | 21 |
| 2.1.9. <i>Minimum Maximum Stock</i> | 22 |
| 2.2. Peneliti Terdahulu (<i>State of the Art</i>) | 23 |

| | |
|---|----|
| 2.3. Kerangka Pemikiran..... | 25 |
| Bab III Metodologi Penelitian..... | 26 |
| 3.1. Jenis Penelitian..... | 26 |
| 3.2. Jenis Data dan Informasi..... | 26 |
| 3.3. Metode Pengumpulan Data..... | 26 |
| 3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data..... | 27 |
| 3.5. Langkah-Langkah Penelitian..... | 28 |
| Bab IV Pengumpulan dan Pengolahan Data..... | 30 |
| 4.1. Pengumpulan Data..... | 30 |
| 4.1.1. Masa Pakai Cutting Tools..... | 30 |
| 4.1.2. Daftar Harga dan Waktu Pemesanan..... | 31 |
| 4.1.3. Permintaan Produk Brake Master Cylinder..... | 31 |
| 4.1.4. Biaya Persediaan..... | 32 |
| 4.2. Pengolahan Data..... | 33 |
| 4.2.1. Penghitungan menggunakan Metode <i>EOQ</i> | 34 |
| 4.2.2. Penghitungan menggunakan Metode <i>EOI</i> | 35 |
| 4.2.3. Penghitungan menggunakan Metode <i>Min –Max Stock</i> | 36 |
| 4.2.4. Penghitungan menggunakan Metode Perusahaan..... | 37 |
| Bab V Hasil dan Pembahasan..... | 38 |
| 5.1. Hasil dan analisa nilai persediaan..... | 38 |
| 5.2.1. Hasil nilai persediaan menggunakan metode <i>EOQ</i> | 38 |
| 5.2.2. Hasil nilai persediaan menggunakan metode <i>EOI</i> | 39 |
| 5.2.3. Hasil nilai persediaan menggunakan metode <i>Min Max Stock</i> | 40 |
| 5.2.4. Hasil nilai persediaan menggunakan metode Perusahaan..... | 41 |
| 5.2. Hasil dan analisa penghitungan <i>total cost</i> | 42 |
| Bab VI Kesimpulan dan Saran..... | 45 |
| 6.1. Kesimpulan..... | 45 |
| 6.2. Saran..... | 45 |
| Daftar Pustaka..... | 46 |
| Lampiran..... | 48 |