

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Lokasi Pabrik PT Bakrie Pipe Industries.....	9
Gambar 2.2	Ukuran Produk PT Bakrie Pipe Industries.....	13
Gambar 2.3	Struktur Organisasi PT Bakrie Pipe Industries.....	16
Gambar 2.4	Struktur Organisasi PT Bakrie Pipe Industries.....	17
Gambar 2.5	Mesin Slitting.....	19
Gambar 2.6	Hot Rolled Coil.....	20
Gambar 2.7	Proses Pembuatan Pipa Baja.....	22
Gambar 2.8	Peralatan Inspeksi dan Fasilitas Laboratorium PT BPI.....	24
Gambar 2.9	Business Process for Standard Pipe Order.....	25
Gambar 2.10	Business Process for Special Pipe Order.....	26
Gambar 3.1	Pembentukan Pipa dengan Fin Pass	38
Gambar 3.2	Circular Bending.....	39
Gambar 3.3	Center Bending.....	40
Gambar 3.4	Edge Bending.....	40
Gambar 3.5	Flower Design.....	41
Gambar 3.6	Forming Line.....	41
Gambar 3.7	ERW dengan Frekwensi Tinggi.....	43
Gambar 3.8	High Frequency Contact Welding.....	44
Gambar 3.9	High frequency Induction Welding.....	44
Gambar 3.10	Skin Effect pada Penghantar.....	46
Gambar 3.11	Proximity Effect pada Penghantar Bulat.....	47
Gambar 3.12	Proximity Effect pada Penghantar Persegi.....	47
Gambar 3.13	Akibat dari Jarak Penghantar pada kepadatan Fluksi magnet...	48

Gambar 3.14	Akibat dari Kemiringan Penghantar Persegi.....	48
Gambar 3.15	Hasil Jointing dengan Potongan lurus dan tidak Lurus.....	51
Gambar 3.16	Flow Process.....	62
Gambar 3.17	Flow Process.....	63
Gambar 3.18	Flow Process.....	64
Gambar 3.19	Flow Process.....	65
Gambar 3.20	Kerangka Pemikiran Penelitian.....	67
Gambar 4.1	Aliran Proses Produksi.....	69

