

## DAFTAR ISI

ABSTRACT.....	i
ABSTRAK.....	ii
PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR GRAFIK.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
Bab I    PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	5
1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Manfaat dan Kegunaan Penelitian... ..	6
1.5 Sistematika Penulisan.....	7
Bab II    DESKRIPSI PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah PT Bakrie Pipe Industries.....	8
2.2 Lingkup Bidang Usaha.....	13
2.3 Sumber Daya Perusahaan.....	15
2.4 Tantangan Bisnis .....	20
2.5 Proses Bisnis.....	21
2.5.1 Proses Produksi dan Teknologi.....	21

2.5.2 Proses Order Produk.....	24
2.5.2.1 Standar Pipe Order.....	25
2.5.2.2 Special Pipe Order.....	26
<b>Bab III KAJIAN PUSTAKA</b>	
3.1 Pengertian Proses Produksi.....	27
3.1.1 Jenis-jenis Proses Produksi.....	28
3.1.1.1 Proses Produksi ditinjau dari Arus Produksi.....	28
3.1.1.2 Proses Produksi ditinjau dari Wujud Proses Produksi..	32
3.2 Proses Produksi Pipa Baja.....	35
3.2.1 Proses Pembentukan.....	36
3.2.2 Electric Resistance Welding (ERW).....	42
3.2.2.1 Pengelasan Frekwensi Tinggi.....	43
3.2.2.2 Fenomena Pengelasan Frekwensi Tinggi.....	46
3.2.3 Klasifikasi Jenis Pipa Hasil Produksi.....	48
3.2.4 Reject Yang Terjadi pada Proses Produksi Pipa.....	50
3.2.3 Rerangka Pemikiran.....	32
3.2.4 Reject yang Terjadi pada Proses Produksi pipa.....	50
3.2.5 Defect yang Terjadi pada Proses Produksi Pipa.....	53
3.3 Definisi Kinerja.....	56
3.4 Proses Yield.....	60
3.4.1 Proses Yield Berdasarkan Unit (unit based).....	62
3.4.2 Proses Yield Berdasarkan Cacat (defect based).....	64
3.5 Kerangka Pemikiran.....	67
<b>Bab IV METODOLOGI RISET</b>	
4.1 Objek Penelitian.....	68

	4.1.1 Lokasi Objek Penelitian.....	68
	4.1.2 Waktu Penelitian .....	68
	4.2 Metode Riset.....	69
	4.2.1 Metode Penelitian .....	69
	4.2.2 Variabel Penelitian.....	69
	4.2.3 Metode Pengumpulan Data.....	71
	4.2.3.1 Pengumpulan Data Langsung.....	72
	4.2.3.2 Pengumpulan Data tidak Langsung.....	72
	4.2.4 Populasi dan Sampel.....	73
	4.3 Metode Analisis Data.....	73
Bab V	<b>HASIL DAN ANALISA</b>	
	5.1 Hasil .....	74
	5.2 Analisis.....	81
	5.2.1 Penerapan Rolled Throughput Yield dalam Evaluasi Kinerja Proses Produksi Plant VAI-4.....	84
	5.2.2 Perbaikan Proses Produksi dengan Menggunakan Indikator Rolled Throughput Yield.....	91
Bab VI	<b>KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>	
	6.1 Kesimpulan .....	102
	6.2 Rekomendasi .....	103
	DAFTAR PUSTAKA.....	104
	LAMPIRAN.....	106
	RIWAYAT HIDUP.....	116