

## DAFTAR TABEL

<b>No. Tabel</b>		<b>Halaman</b>
2.2	Kecepatan keliling yang disarankan	12
2.3	Hubungan diameter elektroda dengan kuat arus pengelasan	23
2.4	Spesifikasi baja karbon rendah	25
2.5	Komposisi Baja S45C	29
2.6	Data mekanik baja S45C	33
3.1	Jadwal dan kegiatan pembuatan dudukan specimen alat uji impak	37
3.2	<i>Decision matrix metode eksponensial</i> Material Dudukan Spesimen	40
3.3	Harga sewa mesin	40
4.1	<i>Decision matrix metode eksponensial</i> Material Dudukan Spesimen	47
4.2	Properti <i>modulus young, ultimate strength</i> dan <i>yield strength</i>	47
4.3	Harga sewa mesin	50
4.4	<i>Decision matrix metode eksponensial</i> pemilihan mesin	52
4.5	<i>Decision matrix metode eksponensial</i> pemilihan kecepatan potong mesin milling	55
4.6	<i>Decision matrix metode eksponensial</i> pemilihan besar pemakanan	58

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA