

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. ORB dan <i>Closet</i> Duduk <i>Closet</i> Jongkok RPx Produk	
Setelah Dibakar	11
Gambar 2.2. <i>Closet</i> Duduk ORB Produk Sebelum Bakar	12
Gambar 2.3. Alur Proses Produksi Keramik Saniter PT. X	23
Gambar 2.4. <i>Approach to Problem Solving</i>	29
Gambar 2.5. Alur Proses <i>Casting</i> (Pembentukan <i>Body</i>)	42
Gambar 2.6. Contoh C&E untuk Menganalisis Hasil Mencapai 99%	43
Gambar 2.7. Contoh Proses Pemetaan Dalam <i>Proses Casting</i>	45
Gambar 2.8. Contoh Proses Pemetaan Dalam Proses <i>Finishing</i> Dalam Memasukan Faktor VA dan NVA	47
Gambar 2.9. Contoh Pemetaan Proses Dalam Memasukan <i>Variable Output</i>	47
Gambar 2.10. Proses Pemetaan Pada Proses <i>Finishing</i>	48
Gambar 2.11. Contoh <i>Software Minitab</i> Untuk <i>Graphical Analisis</i>	57
Gambar 2.12. Contoh <i>Software Minitab</i> Untuk Analisis	58
Gambar 2.13. Kerangka Pemikiran Proses Penyelesaian Masalah Metode Six Sigma	61
Gambar 3.1. Flow Chart Perbaikan Kualitas Produk Metode Six Sigma	70
Gambar 4.1. Gambar CC1 Pada Lokasi A – ORB 3320	124
Gambar 4.2. Gambar Mold Kondisi dan Cara Mengatasinya	125
Gambar 4.3. Gambar Modifikasi <i>Loose Mold</i>	127

Gambar 4.5. Gambar Lokasi CC1 Model ORB 3000	129
Gambar 4.6. Gambar Cara Mengatasi Problem CC1 Pada <i>Back Foot</i>	130
Gambar 4.7. Gambar Modifikasi <i>Mold</i> Bagian <i>Seam-Foot Core</i>	131
Gambar 4.8. Gambar Lokasi <i>Defect</i> ORB 3320 dan ORB 3000	135

