

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan atas kehadiran TUHAN YANG MAHA ESA karena berkat rahmat dan karunia-Nya kita masih diberi nikmat iman serta masih diberi kesehatan dan keselamatan. Atas izin TUHAN YANG MAHA ESA saya dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul **“PENERAPAN *TPS(TOYOTA PRODUCTION SYSTEM) TYPE 3 DAN LINE BALANCING* UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI *MAN POWER MATERIAL HANDLING* PADA *LINE ASSEMBLY*”**, studi kasus *unit plant* PT. Aisin Indonesia Automotive KIC Karawang Barat. Untuk itu saya mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua saya yang saya sayangi, Budi Waluyo dan Sri Widayanti yang telah memberikan dukungan berupa doa dan motivasi dalam menyusun skripsi ini.
2. Ibu Meike Elsyé Beatrix G, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah membimbing Tugas Akhir ini sehingga dapat terselasaikan dengan baik.
3. Monica Marselina yang mendukung dan membantu dalam penulisan.
4. Ibu Bethriza Hanum, ST,MT. Selaku sekretaris bidang studi.
5. Serta teman-teman di PT Aisin Indonesia Automotive yang sudah sama-sama berjuang bersama peneliti untuk menyelesaikan *project* dan penelitian ini.

Peneliti menyadari banyak kesalahan yang tidak disadari maupun disadari dalam penyusunan skripsi ini, maka dari itu dengan ini peneliti mengucapkan permohonan maaf dan terimakasih kepada pihak-pihak terkait.

Bekasi, April 2020



Dian Sariaji