

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
<i>Abstract</i>	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	vii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar	xi
Daftar Lampiran	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Batasan Penelitian	4
1.5. Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Konsep dan Teori <i>Line Balancing</i>	6
2.1.1. Tahapan –Tahapan Perhitungan Waktu Baku	10
2.1.2. Metode <i>Kilbridge Wester</i>	17
2.1.3. Metode <i>Diagram Yamazumi</i>	18
2.2. Penelitian Terdahulu	19
2.3. Kerangka Penelitian	21
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1. Jenis Penelitian	23
3.2. Jenis Data dan Informasi	23
3.2.1. Jenis Data	24

3.2.2. Jenis Informasi	24
3.3. Metode Pengumpulan Data.....	24
3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data	25
3.4.1. Metode Pengukuran Waktu <i>Line Balancing</i>	25
3.4.2. Metode <i>Killbridge Wester</i>	26
3.4.3. Metode <i>Diagram Yamazumi</i>	26
3.5. Langkah-Langkah Penelitian	27

BAB IV PENGOLAHAN DAN PENGUMPULAN DATA

4.1. Pengumpulan Data	28
4.1.1. Waktu Kerja	28
4.1.2. Produksi Printer CF49	30
4.1.3. Elemen Kerja Pada Setiap Stasiun	30
4.1.4. Data Pengukuran Waktu Kerja.....	32
4.2 Pengolahan Data.....	36
4.2.1. Uji Keseragaman Data.....	36
4.2.2. Uji Kecukupan Data	39
4.2.3. Penentuan Faktor Penyesuaian dan Faktor Kelonggaran	41
4.2.4. Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal, Waktu Baku	42
4.2.5. Perhitungan <i>Balance Delay, Idle Time, Line Efficiency</i>	44
4.2.6. Metode <i>Killbridge Wester</i>	46
4.2.6. Metode <i>Diagram Yamazumi</i>	53

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1. Hasil Penelitian	55
5.1.1. Hasil Perhitungan <i>Balance Delay, Idle Time, & Line Efficiency</i> .	55
5.2. Pembahasan.....	55
5.2.1 Kondisi Keseimbangan Lintasan Kondisi Awal	55
5.2.2 Analisa Perbandingan Hasil Perhitungan Waktu	56
5.2.3. Analisa Peningkatan Keseimbangan Lintasan	57

5.2.4. Kondisi Keseimbangan Lintasan Setelah Perbaikan	58
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	59
6.2. Saran	59
Daftar Pustaka	60

