

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pernyataan.....	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstrak	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Penelitian	3
1.5 Sistematika penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pemeliharaan	5
2.1.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	7
2.1.2 <i>Six Big Losses</i>	8
2.1.3 <i>Overal Equipment Effectiveness</i>	10
2.1.4 <i>Autonomus Maintenance</i>	11
2.1.5 <i>Fishbone Diagram</i>	13
2.2 Penelitian Terdahulu	14
2.3 Kerangka Pemikiran.....	18
BAB III METODE PENELITIAN	19
3.1 Jenis Penelitian.....	19
3.2 Jenis Data dan Informasi	19

	3.3 Metode Pengumpulan Data	19
	3.4 Metode Pengolahan Data	19
	3.5 Langkah-Langkah Penelitian	21
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	22
	4.1 Gambaran Umum Perusahaan	22
	4.2 Proses Produksi Sirup	23
	4.3 Pengumpulan dan Pengolahan Data	24
	4.3.1 Data Produksi Mesin Kemas Obat Sirup	24
	4.3.2 Analisa Faktor Penyebab <i>Losses</i>	37
	4.4 Implementasi <i>Autonomous Maintenance</i>	39
BAB V	HASIL DAN PEMBAHASAN	50
	5.1 Pembahasan <i>Six Big Losses</i>	50
	5.2 Pembahasan <i>Autonomous Maintenance</i>	51
	5.3 Analisa Nilai OEE Setelah Implementasi AM	53
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	57
	6.1 Kesimpulan	57
	6.2 Saran	57
Daftar Pustaka	59