

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan Tugas Akhir ini dengan baik.

Laporan Tugas Akhir ini penulis ajukan sebagai salah satu syarat guna memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana Bekasi. Adapun judul dari Laporan Tugas Akhir yang penulis sajikan adalah “*Menentukan Waktu Standar Pada Produksi Silinder Winding 500 Kv Dengan Menggunakan Metode Maynard Operation Sequence Technique (MOST) Di Perusahaan Trafo*”

Pada kesempatan yang baik ini, penulis ingin menyampaikan rasa hormat dan ucapan terima kasih kepada semua pihak yang dengan tulus ikhlas telah memberikan bantuan dan dorongan kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini, terutama kepada :

1. Ibu Novera Elisa Triana, S.T., M.T . Selaku dosen pembimbing yang telah banyak meluangkan waktu, tenaga dan pikiran dalam membimbing dan memberikan arahan yang sangat berharga dalam penulisan laporan Tugas Akhir ini.
2. Semua pihak yang telah membantu dalam proses penyusunan laporan Tugas Akhir ini.

Akhir kata penulis menyadari bahwa penyusunan laporan Tugas Akhir ini masih banyak memiliki kekurangan baik bentuk, isi maupun penyajiannya, oleh karena itu kritik dan saran yang bersifat membangun dari berbagai pihak sangat penulis diharapkan. Semoga laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat.

Bekasi, 8 April 2020

Penyusun