

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Grafik Akumulasi Produksi.....	2
Gambar 1.2	Jenis Mesin Dan Jumlah Kerusakan.....	3
Gambar 2.1	Tahap Perhitungan OEE.....	12
Gambar 2.2	Contoh Diagram <i>Pareto</i> .....	18
Gambar 2.3	Contoh Diagram Sebab – Akibat.....	20
Gambar 2.4	Contoh 5W1H.....	20
Gambar 2.5	Kerangka Pemikiran .....	25
Gambar 3.1	<i>FlowChart</i> Penelitian.....	29
Gambar 4.1	Mesin <i>Envelope</i> .....	31
Gambar 5.1.	Grafik Perbandingan <i>Availability</i> Mesin <i>Envelope</i> Dengan <i>World Class Standard</i> .....	45
Gambar 5.2.	Grafik Perbandingan <i>Performance Rate</i> Mesin <i>Envelope</i> dengan <i>World Class Standard</i> .....	46
Gambar 5.3.	Grafik Perbandingan <i>Quality Rate</i> Mesin <i>Envelope</i> Dengan <i>World Class Standard</i> .....	47
Gambar 5.4.	Grafik Perbandingan <i>OEE Rate</i> Mesin <i>Envelope</i> Dengan <i>World Class Standard</i> .....	48
Gambar 5.5	Diagram <i>Pareto Six Big Losses</i> .....	50
Gambar 5.6	<i>Fishbone</i> Diagram Penyebab Rendahnya Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	53
Gambar 5.7	Perbandingan Nilai <i>Average OEE</i> Sebelum Dan Sesudah Perbaikan .....	55