

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar.....	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel.....	x
Daftar Gambar	xi
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Pemeliharaan dan Perawatan.....	6
2.2 Penelitian Terdahulu	21
2.3 Kerangka Pemikiran.....	25
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis Penelitian	26
3.2 Jenis Data dan Informasi.....	26
3.3 Metode Pengumpulan Data	26
3.4 Metode Pengolahan dan analisis Data	27
3.5 Langkah-Langkah Penelitian.....	29
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Pengumpulan data.....	30

4.2	Perhitungan Nilai OEE (<i>Overall Equipment Effectiveness</i>).	35
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		
5.1	Analisa Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	45
5.2	Analisis Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	49
5.3	Analisis Diagram Sebab-Akibat (<i>Fishbone</i>)	53
5.4	Usulan Perbaikan	54
5.5	Monitoring Setelah Perbaikan	55
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		
6.1	Kesimpulan.....	56
6.2	Saran.....	56
DAFTAR PUSTAKA		58

