

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan YME, yang telah melimpahkan rahmat dan Hikmat-Nya, memberikan kekuatan kepada penulis selama menyusun Tugas Akhir ini sebagai pemenuhan salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Industri dengan judul “Penerapan *Total Productive maintenance* (TPM) Dan *Six Big Losses* Untuk Meningkatkan efektivitas dan Efisiensi Pada Mesin *Envelope* Study Kasus Di Industri Manufaktur *Battery*”. Penulis dalam hal ini juga mengucapkan terima kasih yang sebesar – besarnya kepada pihak – pihak yang telah membantu dalam penyusunan Tugas Akhir, sehingga dapat terselesaikan dengan baik, antara lain kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah – Nya sehingga saya bisa menyelesaikan Tugas Akhir ini.
2. Ayahanda Muljiyanto dan Ibunda Sri Hariyanti tercinta serta kakak dan adikku yang kusayangi. Terima kasih yang selalu memberikan dukungan berupa moral dan materi, serta perhatiannya selama ini.
3. Bapak Kurniawan, ST, MT selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan dan pengarahannya dalam penulisan.
4. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
5. Industri Manufaktur *Battery* khususnya Departemen Produksi 2 yang telah membantu dan memberikan kesempatan untuk bisa melakukan penelitian di perusahaan ini.
6. Teman-teman universitas Mercu Buana yang telah memberikan pengalaman dan masukan kepada penulis sehingga Tugas Akhir ini terselesaikan.
7. Semua Pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung atau pun tidak langsung telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis.

Demikian laporan ini dibuat dan semoga dapat memberikan manfaat bagi perusahaan pada khususnya dan pembaca pada umumnya.

Jakarta, Februari 2020

(Maulana Aziz Saputro)

