

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Karakteristik Produk dan Proses Hose.....	2
Tabel 1.1 Karakteristik Produk dan Proses Hose.....	3
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu.....	17
Tabel 4.1 Penjelasan masing – masing proses pipa hisap.....	26
Tabel 4.2 Data Produksi Proses Produksi Pipa Hisap Januari – Juni 2019.....	27
Tabel 4.3 Data Produksi Proses Produksi Pipa Hisap Juli – Desember 2019.....	27
Tabel 4.4 Data Cacat Tahun 2019 Proses Produksi Pipa Hisap.....	27
Tabel 4.5 Jenis Cacat pada Proses <i>Brazing</i>	30
Tabel 4.5 PFMEA Rangking dan Nilai RPN Proses <i>Brazing</i>	39
Tabel 4.6 Nilai Severity pada PFMEA <i>Brazing</i>	40
Tabel 4.7 Nilai Occurrence pada PFMEA <i>Brazing</i>	41
Tabel 4.8 Nilai <i>Detection</i> pada PFMEA <i>Brazing</i>	42
Tabel 4.9 PFMEA Rangking dan Nilai RPN Proses <i>Brazing</i>	43
Tabel 4.9 PFMEA Rangking dan Nilai RPN Proses <i>Brazing</i> (lanjutan)	44
Tabel 4.9 PFMEA Rangking dan Nilai RPN Proses <i>Brazing</i> (lanjutan)	45
Tabel 4.9 PFMEA Rangking dan Nilai RPN Proses <i>Brazing</i> (lanjutan)	46
Tabel 4.9 PFMEA Rangking dan Nilai RPN Proses <i>Brazing</i> (lanjutan).....	47
Tabel 4.10 Jumlah Cacat dan Prosentase Cacat <i>Brazing</i> Tahun 2019	49
Tabel 4.11 Data Nilai RPN Tertinggi dan Terendah Kegagalan	50
Tabel 4.12 Nilai RPN Proses <i>Brazing</i>	51
Tabel 4.13 Usulan Perbaikan Nilai RPN Proses <i>Brazing</i>	52
Tabel 4.14 5W + 1H Perbaikan Potensi Kegagalan Karena Angin dari Luar Sistem	53
Tabel 4.15 5W + 1H Perbaikan Potensi Kegagalan Material Terkontaminasi	53
Tabel 4.16 Timeline Aktivitas Perbaikan	54
Tabel 4.17 Implementasi Perbaikan <i>Cover</i> Mesin	55
Tabel 4.18 Implementasi Perbaikan <i>Box</i> Rod	56

Tabel 5.1 Nilai RPN dan Prioritas Perbaikan	58
Tabel 5.2 Rasio Cacat Bulan Sebelum dan Setelah Perbaikan	59
Tabel 5.3 Nilai RPN Sebelum Perbaikan	61
Tabel 5.4 Nilai RPN Setelah Perbaikan	62
Tabel 5.5 Rekap Data Nilai RPN Setelah Perbaikan	63

