

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep & Teori.....	6
2.1.1 Sejarah <i>Lean Manufacturing</i>	6
2.1.2 <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.1.3 Konsep Dasar Waste	8
2.1.4 Aplikasi <i>Lean</i>	13
2.1.5 Pengukuran Waktu Kerja.....	13
2.1.6 <i>Value Stream Mapping</i>	22
2.1.7 Simbol <i>Value Stream Mapping</i>	24
2.2 Penelitian Terdahulu	27
2.3 Kerangka Pemikiran.....	29
BAB III METODE PENELITIAN.....	30
3.1 Jenis Penelitian.....	30
3.2 Jenis Data dan Informasi.....	30

3.3 Metode Pengumpulan Data.....	31
3.4 Metode Pengolahan Data	31
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	35
4.1 Pengumpulan Data	35
4.1.1 Aliran proses sertifikasi LSP TMI	35
4.1.2 Pengelompokan data <i>Value Added</i> dan <i>Non Value Added</i>	36
4.1.9 Membuat <i>current state mapping</i>	36
4.1.10 Menggambar <i>Futture state mapping</i>	36
4.2 Pengolahan Data	36
4.2.1 Data proses sertifikasi.....	36
4.2.2 Perbandingan <i>Value Added</i> dan <i>Non Value Added</i>	37
4.2.4 Identifikasi Waste	38
4.2.5 Uji Kecukupan Data, menghitung Waktu siklus, Waktu normal, Waktu baku	40
4.2.6 <i>Current State Mapping</i>	56
4.2.7 <i>Futture State Mapping</i>	59
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	60
5.1 Hasil.....	60
5.1.1 Analisis <i>Vallue Added</i> (VA) dan <i>Non Value Added</i> (NVA).....	60
5.1.2 <i>Analisis Waktu siklus, Waktu normal, Waktu Baku</i>	60
5.2 Pembahasan.....	61
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	63
6.1 Kesimpulan	63
6.2 Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	65