

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Data Jumlah Mesin dan Mold Perusahaan .....	2
Tabel 1.2 Data hasil inspection dimension part rivet X .....	3
Tabel 1.3 Data Dimensi 2 hasil pengukuran part rivet X di mesin 50T.....	4
Tabel 2.1 Tingkat pencapaian sigma.....	20
Tabel 2.2 Rating saverity .....	47
Tabel 2.3 Rating Occurance .....	47
Tabel 2.4 Rating Detectability .....	48
Tabel 2.5 Penelitian Sebelumnya .....	50
Tabel 4.1 Data hasil trial part rivet X mold 30T di mesin 50T .....	67
Tabel 4.2 Data CTQ dimensi 2 part Rivet X .....	68
Tabel 4.3 Data Dimensi 2 hasil pengukuran part rivet X di mesin 50T.....	68
Tabel 4.4 Data Dimensi 2 hasil pengukuran 30shoot .....	69
Tabel 4.5 Rakapitulasi data jumlah defect dimensi 2 .....	72
Tabel 4.6 Data hasil pengolahan pengukuran 30shoot .....	73
Tabel 4.7 Data batas kendali CL, LCL, UCL untuk Xbar dan S .....	74
Tabel 4.8 Data batas kendali CL, LCL, UCL untuk S setelah revisi.....	79
Tabel 4.9 Data Problem defect dimension .....	81
Tabel 4.10 Data Kumulatif problem proses defect dimension .....	82
Tabel 5.1 Nilai Saferity proses trial .....	89
Tabel 5.2 Nilai Occurance proses trial .....	90
Tabel 5.3 Rating Detectability proses trial.....	92
Tabel 5.4 Nilai RPN .....	93

Tabel 5.5 Data Dimensi profil mold .....	95
Tabel 5.6 Data dimensi 2 produk setelah repair .....	98

