

## KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Alhamdulillahirobbil'alamin, berkat rahmat, hidayah dan karunia Allah SWT, sehingga penyusunan laporan ini dapat penulis selesaikan dengan baik. Adapun judul laporan ini adalah “ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK *INJECTION MOLDING PART RIVET X MENGGUNAKAN METODE DMAIC DAN FMEA DI PERUSAHAAN SPARE PART AUTOMOTIVE*”

Dalam penyusunan laporan ini penulis telah berusaha semaksimal mungkin dalam menyelesaikannya. Penulis menyadari bahwa didalam penulisan ini masih terdapat banyak kekurangan, maka dengan segala kerendahan hati penulis memohon kritik dan saran yang membangun dari semua pihak. Pada kesempatan ini penulis juga ingin mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu, Bapak (alm), suami, Nessa serta keluarga yang selalu mendo'akan dan menginspirasi penulis untuk berjuang dalam kondisi apapun.
2. Ibu Meike Elsyé Beatrix G, ST., MT., selaku pembimbing yang senantiasa memberikan arahan dalam pembuatan Tugas Akhir ini.
3. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku koordinator Tugas Akhir dan Ketua Program Studi.
4. Seluruh Dosen dan karyawan/i Universitas Mercu Buana.
5. Teman-teman seperjuangan FTI Universitas Mercubwana dan seluruh pihak terkait yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah membantu terselesaikannya tugas akhir ini secara langsung maupun tidak langsung.

Akhir kata penulis penulis berharap semoga laporan ini dapat memberikan manfaat yang berharga, khususnya bagi penulis sendiri dan umumnya bagi kemajuan Ilmu Teknik Industri.

Wassalamu'alaikum warahmatullahi wabarakatuh.

Jakarta, 26 Juni 2020