

TUGAS AKHIR

ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN TUBE WELDING DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) (STUDI KASUS DI PT. DENSO INDONESIA)

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



Disusun oleh :

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**
Nama : Edi Muhamad Rahman
NIM : 41615320031

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
BEKASI
2020**