

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xiii
Daftar Lampiran	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Batasan Penelitian	5
1.5. Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1. Konsep dan Teori	7
2.1.1. Sistem Produksi	7
2.1.2. Produk	7
2.1.3. Produk Transmisi	8
2.1.4. Konsep Dasar <i>Lean</i>	8
2.1.5. Pemborosan (<i>Waste</i>)	9
2.1.6. Pengukuran Waktu Kerja (<i>Time Study</i>)	12

2.1.7. Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>)	17
2.1.8. Peta Kerja (<i>Flowchart</i>)	18
2.1.9. Tata Letak (<i>Layout</i>)	21
2.1.10. <i>Value Stream Mapping</i> (VSM)	22
2.1.11. <i>Kaizen</i>	30
2.2. Penelitian Terdahulu	34
2.3. Kerangka Pemikiran	38
BAB III METODE PENELITIAN	40
3.1. Jenis Penelitian	40
3.2. Jenis Data & Informasi	41
3.3. Metode Pengumpulan Data	41
3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data	42
3.5. Langkah-Langkah Penelitian	43
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	45
4.1. Pengumpulan Data	45
4.1.1. Produk <i>Gear Primary Driven K56</i>	45
4.1.2. Data Permintaan Produk <i>Gear Primary Driven K56</i>	45
4.1.3. Data <i>Defect Product Gear Primary Driven K56</i>	50
4.1.4. Data Waktu Siklus	52
4.1.5. Data Sekunder untuk Melengkapi <i>Current State Map</i>	53
4.2. Pengolahan Data	54
4.2.1. <i>Pareto Diagram</i>	54
4.2.2. Penentuan Penyebab-penyebab <i>Defect (Fishbone Diagram)</i>	56
4.2.3. Pembuatan <i>Current State Map</i>	58
4.2.4. Penentuan <i>Value Stream Manager</i>	58
4.2.5. Pembentukan Tabel SIPOC	58

4.2.6. Penentuan Waktu Standard	59
4.2.7. Pembuatan Peta Untuk Setiap Kategori Proses (<i>Door-to-Door Flow</i>)	80
4.2.8. Pembentukan Peta Aliran Keseluruhan Pabrik	81
4.2.9. Analisa <i>Current State Map</i>	83
4.2.10. Analisis Waktu Siklus	84
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	86
5.1. Analisa <i>Defect</i> Produk <i>Gear Primary Driven K56</i>	86
5.2. Analisa Pengukuran Waktu Kerja	86
5.3. Analisa <i>Current State Value Stream Mapping</i>	88
5.4. Penyusunan Usulan Tindakan Perbaikan	89
5.5. Tindakan Perbaikan Pada Setiap Proses	90
5.6. Tindakan Pencegahan	95
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	97
6.1. Kesimpulan	97
6.2. Saran	98
Daftar Pustaka	99
Lampiran	101