

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1. Grafik Waktu Mengganggu Operator	3
Gambar 2. 1. Elemen Simbol	8
Gambar 2. 2. Hubungan Antar Simbol	9
Gambar 2. 3. Contoh Hasil Uji Keseragaman Data Elemen-i.....	24
Gambar 2. 4. Contoh Hasil Uji Keseragaman Data Elemen-i.....	25
Gambar 2. 5. Kerangka Pemikiran	37
Gambar 3. 1. Flowchart Penelitian.....	40
Gambar 4. 1. Jaringan Kerja Line Welding Muffler 2DP	44
Gambar 4. 2. <i>Precedence Diagram Line Welding Muffler 2DP</i>	45
Gambar 4. 3. Target Produksi Muffler 2DP Tahun 2020	46
Gambar 4. 4. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 1	56
Gambar 4. 5. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 2.....	56
Gambar 4. 6. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 3.....	57
Gambar 4. 7. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 4.....	57
Gambar 4. 8. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 5.....	58
Gambar 4. 9. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 6.....	58
Gambar 4. 10. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 7.....	59
Gambar 4. 11. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 8.....	59
Gambar 4. 12. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 9.....	60
Gambar 4. 13. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 10.....	60
Gambar 4. 14. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 11	61
Gambar 4. 15. Hasil Uji Keseragaman Data Elemen 12.....	61
Gambar 4. 16. Perbandingan Kapasitas dengan Target Produksi	70
Gambar 4. 17. Jumlah Ketidaktercapaian Target Produksi.....	71
Gambar 4. 18. Perbandingan <i>Line Efficiency</i> Hasil RPW (CT=48,73).....	76
Gambar 4. 19. Perbandingan <i>Balance Delay</i> Hasil RPW (CT=55,57)	77
Gambar 4. 20. Perbandingan <i>Smoothness Index</i> Hasil RPW (CT=55,57).....	78
Gambar 4. 21. Perbandingan <i>Idle Time</i>	79

Gambar 4. 22. Perbandingan Kapasitas dengan Target Produksi	80
Gambar 4. 23. Perbandingan <i>Line Efficiency Trial and Error</i>	82
Gambar 4. 24. Perbandingan <i>Balance Delay Trial and Error 1</i>	83
Gambar 4. 25. Perbandingan <i>Smoothness Index Trial and Error 1</i>	84
Gambar 4. 26. Perbandingan <i>Idle Time</i>	85
Gambar 4. 27. Perbandingan Kapasitas dengan Target Produksi	86
Gambar 4. 28. Penyusunan Jaringan Kerja	86

