

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1. Jumlah Keterlambatan Produksi <i>Muffler</i> Model 2DP Tahun 2019.....	2
Tabel 2. 1. Contoh Matriks Keterdahuluan.....	12
Tabel 2. 2. Contoh Perhitungan Bobot Posisi	13
Tabel 2. 3. Contoh Pengurutan Bobot Operasi	14
Tabel 2. 4. Contoh Pembebanan Operasi	14
Tabel 2. 5. Contoh <i>Trial and Error</i>	16
Tabel 2. 6. Contoh Matriks P dan F	17
Tabel 2. 7. Contoh Penyelesaian Pemilihan <i>Task</i> Dengan CT=10	18
Tabel 2. 8. Contoh Penerapan Fase Dua	19
Tabel 2. 9. Angka Penilaian Faktor Penyesuaian.....	26
Tabel 2. 10. Nilai Faktor Kelonggaran.....	29
Tabel 2. 11. Penelitian Terdahulu	31
Tabel 4. 1. Elemen Kerja <i>Line Welding Muffler</i> 2DP	43
Tabel 4. 2. Pengukuran Waktu Kerja Elemen Stasiun Kerja 1 - 3.....	45
Tabel 4. 3. Pengukuran Waktu Kerja Elemen Stasiun Kerja 4 - 6.....	46
Tabel 4. 4. Proses Pengujian Data Waktu Kerja Elemen 1 - 6	48
Tabel 4. 5. Proses Pengujian Data Waktu Kerja Elemen 7 - 12	48
Tabel 4. 6. Hasil Uji Kecukupan Data Waktu Kerja Elemen 1 - 6	51
Tabel 4. 7. Hasil Uji Kecukupan Data Waktu Kerja Elemen 7 - 12	51
Tabel 4. 8. Waktu Siklus Tiap Stasiun <i>Line Welding Muffler</i> 2DP	64
Tabel 4. 9. Nilai Faktor Penyesuaian	65
Tabel 4. 10. Waktu Normal Tiap Elemen	65
Tabel 4. 11. Nilai Faktor Kelonggaran.....	66
Tabel 4. 12. Waktu Baku Tiap Elemen	67
Tabel 4. 13. Nilai ST dan <i>Idle Time</i> Kondisi Awal.....	68
Tabel 4. 14. <i>Takt Time</i> Bulan Juli - Desember 2020.....	72
Tabel 4. 15. Matriks Keterdahuluan.....	72
Tabel 4. 16. Perhitungan Bobot Operasi	74

Tabel 4. 17. Pengurutan Bobot Operasi	74
Tabel 4. 18. Pengelompokkan Elemen.....	75
Tabel 4. 19. Pengelompokkan Elemen di <i>Trial and Error</i>	80
Tabel 5. 1. Hasil Analisis Kondisi Awal.....	87
Tabel 5. 2. <i>Takt Time</i> Bulan Juli Hingga Desember 2020	88
Tabel 5. 3. Hasil Perhitungan dan Pengurutan Bobot Operasi.....	89
Tabel 5. 4. Pengelompokkan Elemen (CT=48,73).....	90
Tabel 5. 5. Hasil Analisis Kondisi RPW (CT=48,73).....	91
Tabel 5. 6. Pengelompokkan Elemen (CT=36,40).....	92
Tabel 5. 7. Hasil Analisis Kondisi RPW (CT=36,40).....	93
Tabel 5. 8. Kapasitas Produksi RPW (CT=36,40)	94



UNIVERSITAS
MERCU BUANA