

**HALAMAN PENGESAHAN**

**ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI  
PADA *LINE WELDING* MENGGUNAKAN METODE  
*RANKED POSITIONAL WEIGHT* DI PERUSAHAAN  
SPAREPART OTOMOTIF**



Nama : Freggy Martin Ardiansyah

NIM : 41616210020

Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing 1

(Dr. Arif Zulkifli Nasution, S.T., M.M.)

Dosen Pembimbing 2

(M. Isa Lufti, S.T., M.M.T.)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/Ketua Program Studi Teknik Industri

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T.)