

TUGAS AKHIR

ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI PADA *LINE WELDING* MENGGUNAKAN METODE *RANKED POSITIONAL WEIGHT* DI PERUSAHAAN SPAREPART OTOMOTIF

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat dalam
mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

Disusun Oleh:

Nama : Freggy Martin Ardiansyah

NIM : 41616210020

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
BEKASI
2020**