

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul.....	i
Halaman Pernyataan.....	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract.....	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar.....	xii
Daftar Lampiran.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 1.5 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>).....	6
2.2 <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	6
2.3 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	12
2.4 <i>Failure Mode Effect Analysis</i> (FMEA)	18
2.5 Form FMEA	22
2.6 Alat Pemecahan Masalah.....	22
2.7 Penelitian Terdahulu.....	25
2.8 Matrik SOTA.....	28
2.9 Kerangka Pemikiran	29

BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	30
3.1 Jenis Penelitian	30
3.2 Jenis Data & Informasi	30
3.3 Metode Pengumpulan Data	31
3.4 Metode Pengolahan dan Analisa Data.....	32
3.5 Langkah – Langkah Penelitian	33
 BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	 36
4.1 Proses Produksi.....	36
4.2 Pengumpulan Data.....	40
4.3 Pengolahan Data	42
4.4 Pengukuran <i>Six Big Losses</i>	49
4.5 Pengaruh <i>Six Big Losses</i>	54
4.6 Diagram Pareto <i>Six Big Losses</i>	55
 BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	 57
5.1 Analisis <i>Availability Ratio</i>	57
5.2 Analisis <i>Performance Ratio</i>	58
5.3 Analisis <i>Quality Ratio</i>	59
5.4 Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	60
5.5 Analisis <i>Six Big Losses</i>	64
5.6 Perhitungan Nilai OEE Setelah Perbaikan	84
5.7 Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i> Setelah Perbaikan	93
 BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	 97
6.1 Kesimpulan	97
6.2 Saran.....	98
 Daftar Pustaka	 99
Lampiran.....	103