

DAFTAR TABEL

| | |
|---|-----------|
| Tabel 2.1. Dimensi Kualitas | 12 |
| Tabel 2.2. Rangkaing <i>Severity</i> dan Efek | 28 |
| Tabel 2.3. Kemungkinan Kegagalan dan <i>Ranking Occurence</i> | 29 |
| Tabel 2.4. Kemungkinan Kesalahan Terdeteksi dan <i>Ranking Detection</i> | 30 |
| Tabel 2.5. Bentuk Tabel FMEA | 31 |
| Tabel 2.6. Penelitian Sebelumnya..... | 41-44 |
| Tabel 3.1. Variabel Penelitian | 47 |
| Tabel 4.1. <i>Line</i> kerja pada <i>Paint Shop</i> | 69 |
| Tabel 4.2. Rangkaing <i>Severity</i> | 102 |
| Tabel 4.3. Rangkaing <i>Occurence</i> | 104 |
| Tabel 4.4. Rangkaing <i>Detection</i> | 105 |
| Tabel 4.5. Analisa PFMEA untuk Cacat <i>Dirt</i> di Proses <i>PTELPO</i> dan <i>Oven ELPO</i> | 106 |
| Tabel 4.6. Analisa PFMEA untuk Cacat <i>Dirt</i> di Proses <i>ELPO Sanding</i> dan <i>Sealing</i> | 108 |
| Tabel 4.7. Analisa PFMEA untuk Cacat <i>Dirt</i> di Proses <i>Spray Booth</i> dan <i>Oven Top Coat</i> | 110 -111 |
| Tabel 4.8. Rincian RPN berdasarkan Sub Proses | 113 |
| Tabel 4.9. PFMEA dengan <i>Recommended Action</i> | 116 - 119 |