

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep dan Teori.....	6
2.1.1 Sistem Produksi	6
2.1.1.1 Jenis Sistem Produksi	6
2.1.1.2 Sistem Produksi Menurut Tujuan Operasinya.....	7
2.1.2 <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.1.3 <i>Waste</i>	9
2.1.4 <i>Value Stream Mapping</i>	11
2.1.4.1 Penentuan <i>Family Product</i> yang akan dijadikan sebagai <i>Model Line</i> ..	13
2.1.4.2 Penentuan <i>Value Stream Manager</i>	14
2.1.4.3 Pembuatan peta untuk setiap kategori proses (<i>Door to Door Flow</i>)....	14
2.1.4.4 Pembuatan Peta Aliran Material dan Informasi Keseluruhan Pabrik...	15
2.1.5 <i>Value Stream Mapping Tools (VALSAT)</i>	21
2.1.6 <i>Seven Waste Relationship</i>	24
2.1.7 <i>Waste Relationship Matrix (WRM)</i>	25
2.1.8 <i>Waste Assessment Questionnaire</i>	25

2.1.9 Pengukuran Waktu	27
2.1.10 5S	28
2.2 Penelitian Terdahulu	30
2.3 Kerangka Penelitian.....	33
BAB III METODE PENELITIAN.....	34
3.1 Jenis Penelitian	34
3.2 Jenis Data dan Informasi	34
3.3 Metode Pengumpulan Data	35
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	35
3.4.1 Membuat <i>Current State Mapping</i>	35
3.4.2 Analisa pembuatan <i>Current State Mapping</i>	35
3.4.3 Melakukan Identifikasi <i>Waste</i> dan Pemilihan <i>Tools</i>	36
3.4.4 Analisa <i>waste</i> yang diidentifikasi dan pemilihan tools	36
3.4.5 Membuat <i>Future State Mapping</i>	36
3.5 Langkah-Langkah Penelitian.....	36
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	40
4.1 Pengumpulan Data.....	40
4.1.1 Profil Perusahaan.....	40
4.1.1.1 Struktur Organisasi Perusahaan Stamping	41
4.1.1.2 Penjadwalan Kerja.....	43
4.1.2 Proses Bisnis Perusahaan Stamping	43
4.1.3 Proses Produksi <i>Compressor Crosspiece</i>	46
4.1.4 Data Waktu Siklus	47
4.2 Pengolahan Data	48
4.2.1 Uji keseragaman dan kecukupan data	48
4.2.2 Perhitungan Waktu siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	55
4.2.3 Pembuatan <i>Current State Mapping</i>	56
4.2.4 Waste relationship matrix (WRM)	59
4.2.5 <i>Waste Assessment Questionnaire (WAQ)</i>	62
4.2.6 Pemilihan tools <i>VALSAT</i>	68
4.2.7 Pembuatan <i>Process Activity Mapping</i>	68
4.2.8 <i>Membuat Future State Mapping</i>	72

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	74
5.1 Hasil.....	74
5.2 Pembahasan	75
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	78
6.1 Kesimpulan.....	78
6.2 Saran	78
DAFTAR PUSTAKA	79

