

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vii
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar	xi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Penelitian	3
1.5 Sistematika Penelitian	3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Konsep & Teori	5
2.1.1 Pengertian Waste	5
2.1.2 Lean Manufacturing	8
2.1.3 Kemasan	10
2.1.4 Fungsi Kemasan	10
2.1.5 Value Stream Mapping	12
2.1.6 Value Stream Analysis Tools	13
2.2 Penelitian Terdahulu	17
2.3 Kerangka Pemikiran	24

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Penelitian	25
3.2 Jenis Data dan Informasi	25
3.3 Metode Pengumpulan Data	26

3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	26
-----------------------------------------------	----

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data	
4.1.1 Gambaran Umum Proses Produksi	30
4.1.2 Sistem Waktu Kerja	31
4.1.3 Data Bobot Waste	32
4.1.4 Detailed Mapping Tools	33
4.1.5 Data PAM	33
4.1.6 Aging Time Kemasan Noodle	37
4.2 Pengolahan Data	
4.2.1 Penggambaran VSM	38
4.2.2 Aliran Informasi	38
4.2.3 Aliran Fisik	39
4.2.4 Pengolahan Data Waste Paling Dominan	41
4.2.5 VALSAT	42
4.2.6 PAM	43
4.2.7 Pengolahan Data PAM	44
4.2.8 Pengolahan Data Waktu Jenis Aktifitas	48

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Analisis CSVSM	51
5.2 Analisis VALSAT	51
5.3 Analisis PAM	52
5.4 Future State Value Stream Mapping	55

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	57
5.2 Saran	57