

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yesus Kristus, dengan kasih dan anugerah-Nya telah memberikan kekuatan pikiran dan kesehatan kepada saya, sehingga saya dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir dengan judul “Analisa Pengendalian Kualitas *Bracket R/L Inner* Pada Proses *Assembling* Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)”, tepat pada waktunya. Penyusunan Laporan Tugas Akhir ini dibuat dalam rangka memenuhi syarat-syarat kelulusan strata 1 di Universitas Mercu Buana Jakarta-Indonesia. Dalam penyusunan laporan ini saya banyak mendapat pengarahannya, bimbingan dan saran serta bantuan yang bermanfaat dari berbagai pihak. Maka dari itu dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Tuhan Yesus Kristus, Maha Pengasih Lagi Maha Penyayang yang selalu memberi kelancaran dan keberhasilan dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini.
2. Orang Tua Tercinta, yang tak pernah lelah memberikan dukungan moral maupun materil dan pengawasan dalam setiap proses yang dijalani.
3. Saudara kandung, Juwita Octavia Simbolon dan Martini Pisesi Simbolon yang telah memberikan dukungan, baik moral maupun materil.
4. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, M.T., selaku Ketua Prodi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
5. Ibu Bethriza Hanum, S.T., M.T., selaku Sekprodi Teknik Industri Kampus Mercu Buana Bekasi.
6. Ibu Uly Amrina, S.T., M.M., selaku dosen pembimbing Tugas Akhir, yang telah membimbing selama proses pembuatan Laporan Tugas Akhir ini.
7. Seluruh rekan-rekan Teknik Industri dan rekan dari fakultas lain yang telah memberikan semangat, masukan, kritikan dan motivasi dalam

pembuatan Laporan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan Tugas Akhir ini masih banyak dan jauh dari sempurna, untuk itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun sebagai masukan untuk bahan evaluasi penulis. Akhir kata penulis ucapkan terimakasih, semoga penyusunan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat untuk yang menulis dan membaca.

Bekasi, 8 Agustus 2020

Jordaniel Simbolon

