

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Total Cacat <i>Stamping</i>	6
Gambar 1.2. Produk Cacat Tertinggi.....	7
Gambar 2.1. Diagram Sebab – Akibat (<i>Fishbone</i>).....	30
Gambar 2.2. Kerangka Pemikiran	50
Gambar 3.1. Langkah – Langkah Penelitian	55
Gambar 4.1. Produk <i>Cone</i>	56
Gambar 4.2. Letak Posisi <i>Cone</i> Pada <i>Exhaust Monifold</i>	56
Gambar 4.3. Letak <i>Exhaust Monifold</i> dan <i>Cone</i> Pada Mobil	57
Gambar 4.4. Mesin <i>Stamping</i>	57
Gambar 4.5. <i>Flow Process</i> Produk <i>Cone</i>	58
Gambar 4.6. Diagram SIPOC (<i>Supplier, Input, Process, Output, Customer</i>).....	59
Gambar 4.7. Diagram Pareto Jenis Produk <i>Cone</i>	61
Gambar 4.8. <i>Checking Fixture</i>	62
Gambar 4.9. <i>Line Exhaust Monifold</i>	63
Gambar 4.10. Operator Petugas Pengecekan	63
Gambar 4.11. Grafik Control <i>P-Chart</i> Produk Cacat <i>Hole Not Center</i>	65
Gambar 4.12. Diagram <i>Ishikawa</i> Untuk Cacat <i>Hole Not Center</i>	67
Gambar 4.13. Sebelum Perbaikan	72
Gambar 4.14. Setelah Perbaikan	73
Gambar 4.15. Sebelum Perbaikan Pengecekan Hanya Visual	74
Gambar 4.16. Desain Alat Bantu Pengecekan Produk <i>Cone</i>	75
Gambar 4.17. Alat Bantu Pengecekan Produk <i>Cone</i>	75
Gambar 4.18. Pengecekan Dilakukan Menggunakan Alat Bantu Pengecekan	76
Gambar 4.19. Standarisasi <i>Point Check</i> Pada <i>Checksheet</i> Preventive	77
Gambar 4.20. Merubah <i>Flow Process</i> pada produk <i>Cone</i>	78
Gambar 4.21. Merubah <i>Flow Process</i> pada produk <i>Cone</i>	78
Gambar 4.22. Merubah <i>Flow Process</i> pada produk <i>Cone</i>	79
Gambar 5.1 Jenis – Jenis Cacat Pada Produk <i>Cone</i>	81