

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 1.1.</b> Diagram <i>pie defect rate</i> model GAGA printer.....	3
<b>Gambar 2.1.</b> Contoh Diagram Pareto .....	155
<b>Gambar 2.2.</b> Contoh Cause Effect Diagram .....	166
<b>Gambar 2.3.</b> Siklus FMEA .....	18
<b>Gambar 2.4.</b> Kerangka pemikiran.....	26
<b>Gambar 3.1.</b> Langkah-langkah penelitian.....	31
<b>Gambar 4.1.</b> Epson WF-C20590 .....	33
<b>Gambar 4.2.</b> Flow Process Printing pada printer model GAGA .....	35
<b>Gambar 4.3.</b> Diagram Pareto dari penyebab TOF Skew .....	39
<b>Gambar 4.4.</b> Diagram Fishbone Komponen Reverse Guide Middle Bending ....	40
<b>Gambar 4.5.</b> Diagram Fishbone Komponen Reverse Guide Middle Bending ....	41
<b>Gambar 4.6.</b> Pengukuran kerataan pada komponen <i>Reverse Guide Middle</i> .....	42
<b>Gambar 4.7.</b> Diagram perbandingan hasil pengukuran kerataan pada komponen <i>Reverse Guide Middle</i> pada produk OK dan cacat .....	42
<b>Gambar 4.8.</b> Gambar <i>Spring</i> pada <i>Paper Feed</i> .....	43
<b>Gambar 4.9.</b> Diagram hasil pengukuran <i>pull force</i> .....	43
<b>Gambar 4.10.</b> Gambaran bagian penekanan pada komponen terhadap jig yang digunakan.....	46
<b>Gambar 4.11.</b> Diagram hasil pengukuran kerataan sebelum jig dimodifikasi ....	46
<b>Gambar 4.12.</b> Gambaran hasil jig setelah dimodifikasi.....	47
<b>Gambar 4.13.</b> Diagram hasil pengukuran kerataan setelah jig dimodifikasi.....	47