

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
ABSTRAK.....	iv
DAFTAR ISI.....	ix
BAB I.....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian .....	4
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penulisan .....	4
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Lean Manufaktur.....	7
2.1.1 Pengertian Lean Manufaktur.....	7
2.1.2 Jenis jenis waste dalam lean manufacturing .....	8
2.2 <i>Just in time</i> .....	11
2.2.1 Pengertian <i>Just in time</i> .....	11
2.2.2 Konsep dasar <i>Just in time</i> (JIT).....	12
2.2.3 Syarat-Syarat <i>Just in time</i> .....	13
2.2.4 Prinsip dan manfaat <i>Just In time</i> .....	13
2.3 Kanban.....	15
2.3.1 Pengertian Kanban .....	15
2.3.2 Tipe Kanban .....	16
2.3.3 Fungsi <i>Kanban</i> .....	16
2.3.4 Aturan Pelaksanaan <i>Kanban</i> .....	18
2.4 Setting Kanban menggunakan <i>Goal Chased</i> .....	19
2.5 Kegiatan di Dalam Gudang .....	20
2.5.1 Aktivitas Gudang.....	21
2.5.2 Penerimaan barang dari suplier.....	22

2.5.3 Material Handling.....	22
2.5.4 Peralatan <i>material handling</i> .....	22
2.6 Penelitian Terlebih Dahulu.....	23
2.1 Kerangka Pemikiran.....	31
<b>BAB III</b> .....	33
<b>METODE PENELITIAN</b> .....	33
3.1 Jenis Data dan informasi .....	33
3.2 Metode Pengumpulan Data .....	33
3.2.1 Waktu Dan Lokasi Penelitian.....	34
3.2.2 Pengumpulan Data .....	34
3.2.2 Pengolahan Data .....	34
3.3 Metode Analisis .....	35
<b>BAB IV</b> .....	40
<b>PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b> .....	40
4.1 Pengumpulan Data.....	40
4.1.1 Profile Perusahaan PT.Sinar Metrindo Perkasa. ....	40
4.1.2 Logo Perusahaan .....	41
4.1.3 Visi dan Misi Perusahaan . ....	42
4.1.4 Lokasi Perusahaan . ....	42
4.1.5 Budaya Perusahaan.....	42
4.1.6 Struktur Organisasi.....	43
4.1.7 Produk .....	44
4.1.8 Data Produksi Perbulan .....	45
4.2 Pengolahan Data .....	46
4.2.1 Penentuan Objek Penelitian .....	46
4.2.2 Aliran Material Datang Dari <i>Suplier</i> .....	46
4.2.3 Aliran Material Keluar Untuk Produksi Dari Gudang Sama <i>Line Assembly</i> di PT. Sinar Metrindo Perkasa .....	48
4.2.4 Waktu dan kegiatan dalam gudang / prosedur kegiatan gudang dalam menyediakan material sampe material masuk ke <i>line assembly</i> secara SOP di perusahaan.....	50
4.3 Indikasi penyebab waktu tunggu .....	56
4.4 Usulan perancangan Sistem Kanban Yang Sudah Disesuaikan Dengan Kondisi Perusahaan .....	59

4.4.1 Jenis Perancangan Kanban .....	59
4.4.2 Desain Kartu Kanban .....	60
4.4.3 Perancangan Design Pos Kanban .....	64
4.4 <i>Implementasi</i> Perancangan Sistem Kanban Yang Sudah Disesuaikan Dengan Kondisi Perusahaan .....	67
4.4.1 Step Aliran Knban .....	68
4.5 Prosedur Aliran Kanban .....	73
4.6 Perubahan Waktu dan kegiatan dalam gudang / prosedur kegiatan gudang dalam menyediakan material sampe material masuk ke <i>line</i> produksi menggunakan kanban.....	74
4.7 Fungsi Dalam Penerapan Perancangan Sistem Kanban .....	74
BAB V .....	76
HASIL DAN PEMBAHASAN .....	76
5.1 HASIL ANALISIS DAN PENYELESAIAN MASALAHAN .....	76
BAB VI .....	81
KESIMPULAN DAN SARAN .....	81
6.1 KESIMPULAN .....	81
6.2 SARAN.....	82
DAFTAR PUSTAKA.....	83