

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	vii
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Batasan Masalah	3
1.5. Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep dan Teori	5
2.1.1. Sejarah Sistem Produksi <i>Lean</i>	5
2.1.2. Sistem Produksi <i>Lean</i>	7
2.1.3. Waste	7
2.1.4. Produktivitas	11
2.1.5. Pengukuran Produktivitas	11
2.1.6. Rotogravure Printing	13
2.1.7. Waktu Setup	15
2.1.8. Manfaat Penyederhanaan Waktu Setup Mesin.....	16
2.1.9. Langkah – langkah Prosedur Setup	17
2.1.10. Quick Changeover	18
2.1.11. Single Minutes Exchange Dies (SMED).....	21
2.1.12. Sejarah Single Minutes Exchange Dies (SMED).....	21
2.1.13. Manfaat Single Minutes Exchange Dies (SMED).....	23
2.1.14. Implementasi Single Minutes Exchange Dies (SMED)	24
2.2 Penelitian Terdahulu.....	26
2.3 Kerangka Pemikiran	34
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis Penelitian	35

	3.2	Jenis Data & Informasi.....	35
	3.3	Metode Pengumpulan Data	36
	3.4	Metode Pengolahan dan Analisa Data.....	36
	3.4.1	Time Motion Study (TMS).....	36
	3.4.2	Single Minutes Exchange Dies (SMED)	37
	3.5.	Langkah-langkah Penelitian	39
BAB IV		PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
	4.1	Pengumpulan data	41
	4.1.1.	Kondisi Area Awal Penelitian.....	41
	4.1.2.	. Layout Ruang Proofing	43
	4.1.3.	Waktu Elemen Kerja Proses Proofing.....	44
	4.1.4.	Nilai Penyesuaian dan Allowance.....	44
	4.2	Proses pengolahan data berdasarkan metode SMED	45
	4.2.1.	Proses klasifikasi aktivitas.....	45
	4.2.2.	Proses perubahan aktivitas internal menjadi External	46
	4.2.3.	Perubahan Layout Ruangan Proofing.....	48
	4.2.4.	Waktu Elemen Kerja Proses Proofing Dengan Layout Baru	50
	4.2.5.	Proses klasifikasi aktivitas pada layout baru	50
BAB V		HASIL DAN ANALISA	
	5.1	Penerapan Metode SMED	54
	5.2	Analisa Permasalahan.....	55
	5.3	Rencana Perbaikan	58
	5.4	Setelah Penerapan SMED	59
BAB VI		KESIMPULAN DAN SARAN	
	6.1	Kesimpulan.....	62
	6.2	Saran.....	62
		Daftar Pustaka	64