

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2.1 <i>Product Layout</i> | 7 |
| Gambar 2.2 <i>Process Layout</i> | 8 |
| Gambar 2.3 <i>Fixed-Position Layout</i> | 9 |
| Gambar 2.4 <i>Group Technology – Based Layout</i> | 10 |
| Gambar 2.5 <i>Hybrid Layout</i> | 11 |
| Gambar 2.6 Pola Aliran Garis Lurus..... | 15 |
| Gambar 2.7 Pola Aliran Zig-Zag atau Bentuk S..... | 15 |
| Gambar 2.8 Pola Aliran Bentuk U..... | 16 |
| Gambar 2.9 Pola Aliran Melingkar..... | 16 |
| Gambar 2.10 Pola Aliran Bentuk L..... | 16 |
| Gambar 2.11 Langkah-Langkah Sistematis Pembuatan Peta Proses Operasi..... | 19 |
| Gambar 2.12 Contoh ARC..... | 21 |
| Gambar 2.13 <i>Activity Relationship Worksheet</i> | 21 |
| Gambar 2.14 Contoh ARD..... | 22 |
| Gambar 2.15 <i>From to Chart</i> | 23 |
| Gambar 2.16 Contoh Perhitungan Kebutuhan Luas Lantai..... | 24 |
| Gambar 2.17 Langkah-Langkah Dasar SLP..... | 27 |
| Gambar 2.18 <i>Activity Relationship Chart</i> | 30 |
| Gambar 2.19 <i>Activity Relationship Diagram</i> | 31 |
| Gambar 2.20 <i>Space Relationship Diagram</i> berdasarkan ARD..... | 33 |
| Gambar 2.21 <i>Space Relationship Diagram</i> Alternatif..... | 34 |
| Gambar 2.22 <i>Block Layout</i> | 34 |
| Gambar 2.23 Kerangka Pemikiran..... | 40 |
| Gambar 3.1 Langkah-Langkah <i>Systematic Layout Planning</i> | 42 |
| Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian..... | 45 |
| Gambar 4.1 Maps Lokasi Perusahaan..... | 47 |
| Gambar 4.2 Struktur Organisasi Perusahaan..... | 50 |
| Gambar 4.3 Struktur Organisasi Unit Usaha <i>Steel Tower</i> | 51 |
| Gambar 4.4 Produk Set Tower..... | 52 |
| Gambar 4.5 Produk Lini Produksi Siku..... | 52 |

| | |
|---|----|
| Gambar 4.6 FIN BL 1412 | 53 |
| Gambar 4.7 FIN BL 2020 | 54 |
| Gambar 4.8 FIN APM 1412..... | 55 |
| Gambar 4.9 FIN APM 2020..... | 55 |
| Gambar 4.10 FICEP RAPID 25 T..... | 56 |
| Gambar 4.11 FICEP HP12T4 | 57 |
| Gambar 4.12 FICEP XP 16 T6 | 57 |
| Gambar 4.13 ACH 180 | 58 |
| Gambar 4.14 QTMT THQ 200 | 59 |
| Gambar 4.15 TQC250-3CT | 59 |
| Gambar 4.16 Alur Proses Produksi dengan Mesin CNC | 61 |
| Gambar 4.17 Alur Proses Produksi dengan Mesin Manual | 62 |
| Gambar 4.18 Tata letak Unit Usaha <i>Steel Tower</i> | 63 |
| Gambar 4.19 Tata Letak Lini Produksi Siku <i>Existing</i> | 63 |
| Gambar 4.20 <i>Forklift</i> | 64 |
| Gambar 4.21 Lori Penyeberangan..... | 65 |
| Gambar 4.22 <i>Over Head Crane</i> (OHC) | 66 |
| Gambar 4.23 <i>Name Plate</i> Motor Penggerak OHC..... | 73 |
| Gambar 4.24 <i>Name Plate</i> Motor Lori | 74 |
| Gambar 4.25 Diagram Aliran Proses Produksi Pada Lini Siku | 77 |
| Gambar 4.26 <i>Activity Relationship Diagram</i> | 79 |
| Gambar 4.27 Pilihan Masukan Data Awal Input Program <i>Blocplan</i> | 82 |
| Gambar 4.28 Jumlah Departemen sebagai Input Program <i>Blocplan</i> | 83 |
| Gambar 4.29 Nama dan Luas Area Departemen Input Program <i>Blocplan</i> | 83 |
| Gambar 4.30 Hasil Nama dan Luas Area Departemen | 84 |
| Gambar 4.31 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC) sebagai Input Program..... | 85 |
| Gambar 4.32 Kode dan Nilai Skor yang Digunakan..... | 85 |
| Gambar 4.33 Nilai Skor Masing-Masing Departemen | 86 |
| Gambar 4.34 Pilihan Rasio Panjang dan Lebar | 86 |
| Gambar 4.35 Menu Utama pada <i>Blocplan</i> | 87 |
| Gambar 4.36 Menu <i>Automatic Search</i> pada Program <i>Blocplan</i> | 87 |
| Gambar 4.37 <i>Layout</i> Alternatif 1 <i>Blocplan</i> | 89 |

| | |
|--|----|
| Gambar 4.38 <i>Layout</i> Alternatif 2 <i>Blocplan</i> | 89 |
| Gambar 4.39 Tata Letak Usulan Alternatif 1 Lini Siku..... | 90 |
| Gambar 4.40 Tata Letak Usulan Alternatif 2 Lini Siku..... | 90 |
| Gambar 4.41 Detail Tata Letak Usulan Terpilih..... | 94 |
| Gambar 5.1 Tata Letak Lini Siku <i>Existing</i> | 96 |
| Gambar 5.2 Alternatif-Alternatif dari <i>Software</i> | 97 |
| Gambar 5.3 Alternatif <i>Output Software</i> Terpilih..... | 98 |
| Gambar 5.4 Modifikasi Tata Letak Hasil <i>Software</i> ke Tata Letak Aktual..... | 98 |

