

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Target Produksi <i>Tower</i>	1
Tabel 2.1 Simbol-Simbol dalam ARC	20
Tabel 2.2 Penelitian Sebelumnya	37
Tabel 4.1 Target Produksi <i>Tower</i>	53
Tabel 4.2 Spesifikasi FIN BL 1412.....	54
Tabel 4.3 Spesifikasi FIN BL 2020.....	54
Tabel 4.4 Spesifikasi FIN APM 1412	55
Tabel 4.5 Spesifikasi FIN APM 2020	56
Tabel 4.6 Spesifikasi FICEP RAPID 25 T	56
Tabel 4.7 Spesifikasi FICEP HP12T4.....	57
Tabel 4.8 Spesifikasi FICEP XP 16 T6.....	58
Tabel 4.9 Spesifikasi ACH 180.....	58
Tabel 4.10 Spesifikasi QTMT THQ 200.....	59
Tabel 4.11 Spesifikasi TQC250-3CT.....	60
Tabel 4.12 Keterangan Stasiun Kerja.....	66
Tabel 4.13 Frekuensi Perpindahan Material	67
Tabel 4.14 Titik Pusat Stasiun Kerja.....	68
Tabel 4.15 Jarak Tempuh Material	68
Tabel 4.16 Biaya Operator	70
Tabel 4.17 Data Perhitungan Alat Penanganan Bahan	71
Tabel 4.18 Data Biaya Perawatan, Bahan Bakar dan Tarif Listrik.....	71
Tabel 4.19 Ongkos <i>Material Handling</i> Tata Letak Lini Siku <i>Existing</i>	75
Tabel 4.20 <i>Worksheet</i>	79
Tabel 4.21 Kebutuhan Luas Area.....	80
Tabel 4.22 Hasil <i>Output</i> Program <i>Blocplan</i> untuk 20 Alternatif <i>Layout</i>	88
Tabel 4.23 Keterangan Stasiun Kerja Usulan	90
Tabel 4.24 Titik Pusat Stasiun Kerja Tata Letak Usulan	91
Tabel 4.25 Jarak Tempuh Material pada Tata Letak Usulan Alternatif 1.....	92
Tabel 4.26 Jarak Tempuh Material pada Tata Letak Usulan Alternatif 2.....	92
Tabel 4.27 Ongkos <i>Material Handling</i> Tata Letak Usulan.....	95
Tabel 5.1 Perbandingan Jarak Tempuh Material	99
Tabel 5.2 Perhitungan Ongkos <i>Material Handling</i>	99
Tabel 5.3 Penghematan yang dihasilkan.....	100