

## DAFTAR TABEL

|  | Halaman |
|--|---------|
| Table 2. 1 Penelitian Terdahulu.....                                     | 18      |
| Tabel 4. 1 Jam kerja untuk karyawan non-shift .....                      | 29      |
| Tabel 4. 2 Jam kerja untuk karyawan shift .....                          | 29      |
| Tabel 4. 3 Data Pemasok Supplier.....                                    | 30      |
| Tabel 4. 4 Data Jumlah Pemakaian NaOH dan HCL .....                      | 31      |
| Tabel 4. 5 Data Jumlah Pembelian NaOH dan HCL .....                      | 31      |
| Tabel 4. 6 Biaya Pemesanan NaOH dan HCL .....                            | 32      |
| Tabel 4. 7 Biaya Simpan NaOH dan HCL .....                               | 32      |
| Tabel 4. 8 Total Perhitungan Biaya Persediaan NaoH .....                 | 33      |
| Tabel 4. 9 Total Perhitungan Biaya Persediaan HCL .....                  | 34      |
| Tabel 4.10 Perhitungan Total Biaya Persediaan NaOH Dengan Metode Q ..... | 35      |
| Tabel 4.11 Perhitungan Total Biaya Persediaan HCL Dengan Metode Q .....  | 37      |
| Tabel 4.12 Perhitungan Biaya Persediaan Dengan Metode P .....            | 40      |
| Tabel 4.13 Perhitungan Biaya Persediaan HCL Dengan Metode P .....        | 42      |
| Table 5. 1 Perbandingan Hasil Metode dan Perusahaan NaOH.....            | 43      |
| Table 5. 2 Perbandingan Hasil Metode dan Perusahaan HCL .....            | 43      |
| Table 5. 3 Perbandingan nilai efisiensi Biaya persediaan NaOH.....       | 45      |
| Table 5. 4 Perbandingan nilai efisiensi Biaya persediaan HCL .....       | 46      |