

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep dan Teori	6
2.1.1 Definisi <i>Methods Analysis</i>	6
2.1.2 Ekonomi gerakan	7
2.1.3 Studi gerakan untuk menganalisa kerja	12
2.1.4 Peta tangan kanan dan tangan kiri	22
2.1.5 Pengukuran waktu kerja.....	23
2.1.6 Pengujian data.....	25

2.2	Penelitian Terdahulu.....	27
2.3	Kerangka Pemikiran.....	30
BAB III METODE PENELITIAN.....		31
3.1	Jenis Penelitian.....	31
3.2	Jenis Data dan Informasi.....	31
3.3	Metode Pengumpulan Data.....	31
3.4	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	32
3.5	Langkah – Langkah Penelitian.....	32
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		35
4.1	Pengumpulan Data.....	35
4.1.1	Profil Perusahaan.....	35
4.1.2	<i>Worldskills Competition</i>	36
4.1.3	<i>Industrial Control</i>	36
4.1.4	Data sistem kerja proses <i>wiring</i>	38
4.1.5	Data pengamatan waktu proses kerja <i>wiring</i>	43
4.2	Pengolahan Data.....	43
4.2.1	Uji kecukupan data waktu proses <i>wiring</i>	44
4.2.2	Uji keseragaman data waktu proses <i>wiring</i>	45
4.2.3	Waktu siklus proses kerja <i>wiring</i>	46
4.2.4	Peta tangan kanan dan tangan kiri proses kerja <i>wiring</i>	47
4.2.5	Analisa <i>motion study</i> gerakan tangan kanan.....	48
4.2.6	Analisa <i>motion study</i> gerakan tangan kiri.....	49
4.2.7	Analisa sistem kerja menggunakan prinsip ekonomi gerakan.....	50
4.2.8	Alternatif peralatan.....	52

4.2.9	Perbaikan <i>Standard Operational Procedure</i> (SOP) proses kerja <i>wiring</i>	54
4.2.10	Perbaikan layout proses kerja <i>wiring</i>	55
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		56
5.1	Data pengamatan waktu proses kerja <i>wiring</i> setelah perbaikan	56
5.1.1	Uji kecukupan data waktu proses <i>wiring</i> setelah perbaikan	56
5.1.2	Uji keseragaman data waktu proses <i>wiring</i> setelah perbaikan	58
5.2	Hasil Perbaikan Proses Kerja <i>Wiring</i>	59
5.2.1	Waktu siklus proses kerja <i>wiring</i> setelah perbaikan	59
5.2.2	Gerakan tangan kanan dan tangan kiri	60
5.3	Perbaikan Lay-out Proses Kerja <i>Wiring</i>	64
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		66
6.1	Kesimpulan	66
6.2	Saran	66
DAFTAR PUSTAKA		67