

ABSTRAK

Machine Handling Equipment Distribution merupakan alat yang berperan dalam industri pada proses *distribusi* setelah barang di produksi. Namun masih banyak memiliki persoalan pada sistem pengangkut dan pendistribusian barang dimana desain mekanikal yang kurang efisien. kurang efisien dalam menaruh hasil produksi karena proses distribusi dari tempat produksi ke gudang ataupun ke Truk memerlukan waktu yang cukup lama.

Pada perancangan *Machine Handling Equipment Distribution* akan dibuat suatu sistem *mekanikal* yang dapat mengirim barang dengan cepat dan efisien. Sistem mekanikal ini dirancang dengan perhitungan yang cukup matang agar alat *Machine Handling Equipment Distribution* dapat bekerja secara efisien sehingga memiliki waktu yang singkat dalam bekerja.

Berdasarkan kesimpulan pengujian sistem mekanikal *Machine Handling Equipment Distribution* frekuensi, diameter puli, tegangan yang dipakai mempengaruhi efisiensi mesin bekerja. Pada perancangan mekanikal perancang mengetahui teori teori dasar dalam sistem mekanikal sehingga *machine* dapat bekerja dengan baik.

Kata kunci : motor 3 fasa, sensor *photoelectric*, *switch*, *solenoid*, *inverter*.